



**Innova oggi.
Proteggiamo il domani.**
tenmat.com



VFB Plus

Barriera tagliafuoco ventilata VFB Plus

Le barriere tagliafuoco ventilate VFB Plus di Tenmat sono barriere tagliafuoco a cavità "aperte", progettate per offrire prestazioni di resistenza al fuoco all'interno di cavità di pareti esterne che richiedono una ventilazione permanente (aperta) in assenza di incendio.

Descrizione del prodotto

Le barriere tagliafuoco ventilate VFB Plus di Tenmat sono barriere tagliafuoco a cavità aperta per cavità ventilate fino a 450 mm.

Ogni VFB Plus è costituito da una sezione in lana minerale di pietra ignifuga appositamente formulata, con una guarnizione intumescente ad alta espansione integrata e fissata al bordo d'attacco.

Il VFB Plus lascia quindi uno spazio d'aria massimo di 44 mm per consentire il drenaggio e mantenere la ventilazione durante il normale utilizzo.

In caso di incendio, la guarnizione intumescente si espande rapidamente per sigillare l'intercapedine d'aria e impedire la propagazione verticale del fuoco all'interno della parete esterna.

Il prodotto è stato sottoposto a approfonditi test di resistenza al fuoco secondo i principi della norma BS EN1363-1 e in conformità con la norma ASFP TGD19 (Test di resistenza al fuoco per barriere a cavità "aperte").

I dispositivi VFB Plus sono fissati meccanicamente in orizzontale all'interno di cavità ventilate dietro il substrato della parete esterna, seguendo la linea del compartimento antincendio.

I VFB Plus vengono utilizzati orizzontalmente e possono essere installati in combinazione con le barriere tagliafuoco non ventilate Tenmat NVFB, che forniscono una separazione verticale del fuoco lungo le pareti divisorie dei compartimenti antincendio.

Dettagli del prodotto

- Verificato CCPI
- Certificazione di terze parti - Certificazione IFC
- Resistenza al fuoco tipica di minimo 30-60 minuti Integrità e isolamento
- Sono disponibili livelli di resistenza al fuoco più elevati a seconda dell'applicazione.
- Testato contro il fuoco su sistemi con struttura in legno
- Testato contro il fuoco su sistemi con telaio in acciaio (SFS)
- Mantiene un traferro massimo di 44 mm
- Testate cavità fino a 450 mm
- Spessore standard di 75 mm
- Durata e durata testate
- Staffe di fissaggio incluse di serie

Taglie

Spessore (cavità totale meno 44 mm di intercapedine d'aria) x 75 mm x 1000 mm

Prove derivanti dalle prove di resistenza al fuoco

Prestazioni in caso di prova di incendio secondo la norma BS EN 1363-1 e secondo i principi della norma ASFP TGD19.								
Substrato della foglia interna Tipo (rivolto verso la cavità) con minuti appropriati Resistenza al fuoco	Substrato della foglia esterna Tipo (a vista dalla cavità) Con fuoco appropriato Resistenza	Orientamento	Isolamento Digitare all'interno Cavità (interrotto)	Massimo Cavità Larghezza (in mm)	Massimo Stato aperto Intercapedine d'aria (In mm)	Dimensioni del prodotto (spessore x altezza x lunghezza in mm)	Incendio del prodotto Valutazione della resistenza	
							Integrità	Isolamento
Cemento da 10 mm Pannello di particelle (Cempanel)	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Nessuno	60	44	16 x 75 x 1000	180	180
12,5 mm Meteo Consiglio di difesa sull'SFS	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	25 mm Fenolico	80	44	36 x 75 x 1000	120	90
Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Sensore PIR da 100 mm	300	44	256 x 75 x 1000	60	60
Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Sensore PIR da 100 mm	450	44	406 x 75 x 1000	30	30
Protezione dalle intemperie da 12,5 mm Board (Siniat Gtec)	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Sensore PIR da 100 mm	450	44	406 x 75 x 1000	30	30
Calcio da 12,5 mm Pannello in silicato (parete a Y)	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Sensore PIR da 100 mm	450	44	406 x 75 x 1000	60	30
Struttura in legno ¹	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Nessuno	60	44	16 x 75 x 1000	120	90
Struttura in legno ¹	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Nessuno	300	44	256 x 75 x 1000	30	30
Consiglio CP su SFS ²	Fibra minerale di roccia Parete esterna doppia Lastra di densità (DD)	Orizzontale	Nessuno - fibra minerale formato laminato substrato	60	25	35 x 75 x 1000	120	60

Certificazione di terze parti:

Certificazione IFC - Certificato n. IFCC 1750 - Documentazione relativa alla prova di resistenza al fuoco:

Rapporto sul campo di applicazione - PAR22672/01

¹Substrato interno della struttura in legno testato con pannelli di rivestimento OSB di spessore minimo 9 mm e montanti in legno di spessore minimo 35 mm, che devono essere posizionati direttamente dietro i pannelli di rivestimento in linea con la barriera contro l'intercapedine. Rapporto 436596.

Le classificazioni di resistenza al fuoco per i pannelli OSB nelle costruzioni con struttura in legno non costituiscono una specifica completa; il progettista principale/ingegnere antincendio del progetto deve confermare l'idoneità del prodotto scelto e della configurazione costruttiva per raggiungere il livello di resistenza al fuoco desiderato.

² Struttura del sistema SFS - spessore totale di 118,5 mm, composta da profili in acciaio larghi 94 mm e isolamento in lana di roccia da 100 mm 45 kg/m³, rivestita internamente con 1 pannello in gesso British Gypsum Gyproc da 12,5 mm, rivestita esternamente con 1 pannello in particelle di legno cementizio Versapanel da 12,5 mm con cavità da 60 mm e un substrato esterno di lastra in lana di roccia a doppia densità (DD) spessa 80 mm. Rapporto di prova 544507A.

I tipi di isolamento testati non implicano un'approvazione generica per questi prodotti isolanti e l'approvazione deve essere richiesta ai produttori di isolanti a seconda della specifica tipologia di costruzione in fase di realizzazione. L'isolamento viene testato in modo discontinuo per impedire la possibilità che il fuoco si propaghi dietro la barriera dell'intercapedine.

Lo standard di prova ASFP-TGD19 consente di sostituire l'isolamento con un isolamento classificato come migliore secondo la gerarchia riportata di seguito, che deve essere installato in modo discontinuo. Note sull'isolamento da TGD19:2017-13.3 Isolamento. Per l'isolamento discontinuo si utilizza la seguente gerarchia:
Migliori: lana di roccia, lana di vetro, fenolica, PIR, PUR, EPS - Peggiori

Le prove di prova antincendio, le schede di sicurezza e le informazioni sulle versioni precedenti del prodotto sono tutte disponibili su richiesta contattando Tenmat.[clicca qui](#)

Informazioni tecniche

Colore	Rosso
Fine	Involucro in polietilene
Magazzinaggio	Asciutto, a temperatura ambiente (vedere la scheda di sicurezza).
Peso	Dimensioni personalizzate che vanno da 0,4 kg a 4 kg a seconda delle dimensioni, per adattarsi alla larghezza della cavità.
Conducibilità termica - EN 13162	$\lambda_D = 0,035 \text{ W/mK}$
Reazione al fuoco	L'elemento in lana di roccia è classificato 'A1' secondo la norma EN 13501-1. La guarnizione intumescente/reattiva sul bordo anteriore è di classe 'E' secondo la norma EN 13501-1. Ciò è consentito laddove i materiali intumescenti e tagliafuoco siano necessari per soddisfare i requisiti del Documento Approvato B come previsto dalla sezione 7(3)(f) del Regolamento Edilizio.
Resistenza al fuoco	Consultare la tabella dei risultati delle prove di resistenza al fuoco.
Durata conforme a EOTA TR024 (sigillante intumescente/reattivo)	Tipo X - destinato all'uso esterno o esposto agli agenti atmosferici - pioggia, raggi UV, alte temperature estive, gelo e cicli di gelo-disgelo in inverno. ¹
Resistenza al fuoco e conducibilità termica secondo la norma EN 13162 (elemento in lana di roccia)	La reazione al fuoco e la conduttività termica non cambiano nel tempo in presenza di calore, agenti atmosferici, invecchiamento/degrado.
Dichiarazione europea di prodotto (EPD)	EPD conforme a EN15804+A2 e ISO 14025 / ISO 21930 ²
Generazione di fumo - BS EN 45545-2	Bassa emissione di fumo nei test sui materiali intumescenti ³ Risultati Tenmat FF102 Valore medio $D_s(\max)_{20} = 3$ Limite massimo 300 secondo EN45545-2
Contenuto di alogeni	Senza alogeni Valori massimi testati Fluoro = 0,0006% / 6 ppm Bromo = 0,0001% / 1 ppm Cloro = 0,0007% / 7 ppm Iodio = 0,0006% / 6 ppm Limite massimo 0,5% / 5000 ppm ⁴
Vita lavorativa	60 anni ⁵
Tolleranze dimensionali	Spessore +10/-0 mm Larghezza +5/-0mm Lunghezza +0/-5mm

Il prodotto non è soggetto ad alcun avvertimento o divieto ai sensi della Sezione 26 della Legge edilizia neozelandese del 2004.

I dati relativi alla durata di lavoro, alla produzione di fumo e al contenuto di alogeni si riferiscono al componente intumescente attivo.

¹ Test di tipo X secondo EOTA TR024 dettagliato nel rapporto - (2300/522/18) - 2/2018 - Br/Mü dd. 2018/06/06.

² Dichiarazione europea di prodotto (EPD) - Rapporto HUB-2489.

³ Il test per $D_s(\max)_{20}$ registra la massima densità di fumo generata durante venti minuti; si tratta di un'espressione logaritmica che indica quanta luce può essere trasmessa attraverso il fumo. Nella norma EN45545-2, per le applicazioni più esigenti, tipicamente le metropolitane con veicoli autonomi, deve essere dimostrato un valore massimo di 300. Il materiale intumescente di Tenmat può quindi essere considerato a bassa emissione di fumo. Prove di test nel documento di riferimento 396264.

⁴ Secondo lo standard IEC 60754-1, "senza alogeni" significa che il rilascio di gas alogenuri di idrogeno durante la combustione è inferiore allo 0,5% / 5000 ppm. Ciò significa che i materiali devono contenere livelli inferiori a questi per fluoro, cloro, bromo o iodio. Rif. documento 3802815

⁵ Una revisione indipendente di terze parti dei dati di prova ha confermato che l'intumescente dovrebbe essere in grado di svolgere la sua funzione per un periodo di almeno 60 anni in un ambiente protetto dagli agenti atmosferici per un intervallo di temperatura normale da -5°C a +30°C, ma ci si può ragionevolmente aspettare che sia in grado di affrontare estremi intermittenti nell'intervallo da -20°C a +50°C. Rapporto tecnico KIWA TN/25082/01.

Progettazione generale e Considerazioni sull'installazione

Lo spazio libero massimo consentito per questa barriera contro le intercapedini è di 44 mm, ovvero lo spazio davanti alla striscia intumescente sulla superficie della barriera contro le intercapedini fino alla parte posteriore della parete esterna.

Le barriere tagliafuoco a cavità aperta devono essere installate in modo continuo (ad eccezione dei casi in cui siano adiacenti a barriere tagliafuoco verticali a riempimento totale). Qualora ciò non sia possibile, i dettagli devono essere concordati con il progettista principale del progetto e/ o con l'ingegnere antincendio.

Le barriere orizzontali per cavità devono essere installate adiacenti e a stretto contatto con le barriere verticali per cavità; queste ultime devono essere installate per prime.

Le barriere per cavità possono essere tagliate alla lunghezza desiderata, ma i pezzi adiacenti devono essere accostati saldamente.

La superficie intumescente della barriera per cavità deve essere libera di espandersi in caso di incendio, riempiendo completamente la cavità.

Sulla superficie intumescente della barriera per cavità è apposta un'etichetta identificativa; assicurarsi che sia rivolta verso l'esterno, nella cavità aperta. Verificare inoltre che l'etichetta sia visibile, leggibile e che il testo sia orientato correttamente.

Se l'etichetta identificativa non è leggibile, si prega di contattare Tenmat. L'etichetta è importante per identificare il prodotto in futuro, ad esempio durante le valutazioni del rischio di incendio o le ispezioni di sicurezza antincendio.

Le staffe di fissaggio per le barriere a cavità, sia quelle multiuso (staffa MP) che quelle ad alte prestazioni (staffa HP), non devono penetrare attraverso la superficie della barriera a cavità.

Tenmat non fornisce viti per il fissaggio diretto né elementi di fissaggio per le staffe.

Le staffe utilizzate per fissare la barriera a cavità orizzontale devono essere installate con il perno inserito centralmente (orizzontalmente) nella sezione di lana minerale della barriera a cavità, con la staffa fissata sopra e non sotto la barriera stessa.

Nelle costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

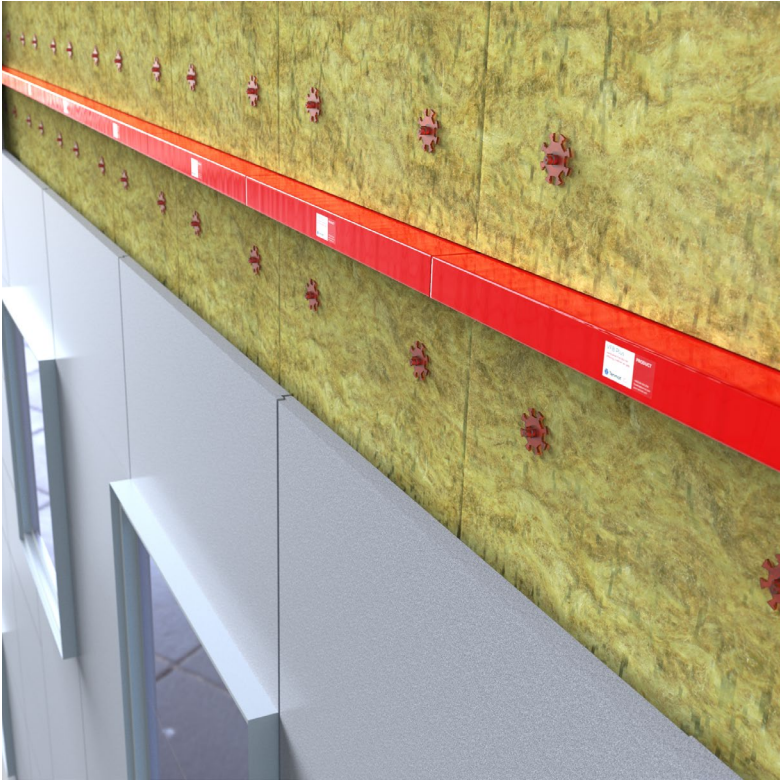
Non è necessario utilizzare il nastro adesivo sulle giunzioni tra i vari segmenti della barriera per cavità.

La barriera per cavità deve essere installata seguendo i metodi di installazione descritti di seguito.

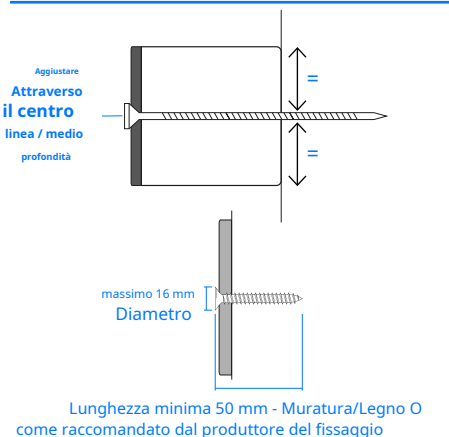
La barriera della cavità non deve essere penetrata da alcun altro servizio meccanico o elettrico.

Istruzioni di montaggio
VFB Plus

Dettagli sul supporto della barriera antincendio					
Dimensioni della cavità (mm)	Larghezza del prodotto (mm)	Numero opzione di montaggio	Tipo di supporto della barriera	Numero di supporti per metro	Massimo Centri (mm)
60-120	16-75	1	Vite	4	250
121-134	76-90	2	Staffa MP	2	500
135-259	91-215	3	Staffa MP	2	500
260-300	216-256	4	Staffa MP	3	350
301-450	257-406	5	Barra HP	2	500



Opzione 1


VFB Plus - Larghezza del prodotto attraverso la cavità da 16 mm fino a 75 mm di larghezza, fissaggio diretto

Utilizzare viti in acciaio inossidabile, con un diametro massimo della testa di 16 mm e una lunghezza adeguata alle dimensioni della barriera della cavità e all'inserimento nel substrato.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per muratura/legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Assicurarsi che la testa della vite non penetri completamente nella superficie della barriera intumescente; la testa della vite deve essere a filo o leggermente sporgente rispetto alla superficie frontale intumescente.

Bisogna fare attenzione a non stringere eccessivamente, poiché ciò potrebbe compromettere l'efficacia della guarnizione intumescente.

Per lunghezze di un metro intero, posizionare la prima vite di fissaggio attraverso la linea centrale/a metà profondità della superficie della barriera a intercapedine a una distanza massima di 125 mm da un'estremità, continuare con i fissaggi a interasse massimo di 250 mm (4 viti per metro lineare), assicurandosi che l'ultimo fissaggio sia a una distanza massima di 125 mm dall'estremità della barriera a intercapedine. Ciò garantirà che i fissaggi a interasse siano di 250 mm lungo tutta la lunghezza della barriera a intercapedine.

Qualora le sezioni della barriera a intercapedine siano di lunghezza inferiore a 1 metro lineare, assicurarsi che i fissaggi frontali siano posizionati a una distanza massima di 125 mm da ciascuna estremità, con ulteriori fissaggi posizionati a una distanza massima di 250 mm tra i fissaggi terminali.

Per le installazioni in costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

Sezioni tagliate

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale.

Si raccomanda di utilizzare due elementi di fissaggio per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

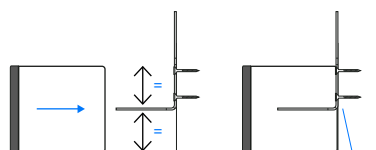
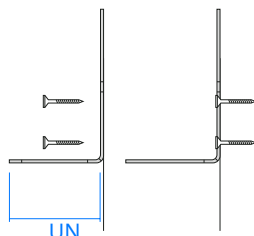
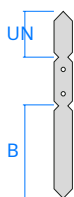
Se la striscia intumescente sulla superficie anteriore della barriera a cavità viene tagliata per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione tagliata della barriera a cavità sia dotata di elementi di fissaggio.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ogni taglio, assicurandosi che i punti di fissaggio non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro dai fissaggi aggiuntivi già applicati.

I fissaggi idonei rimangono conformi alle specifiche di cui sopra.

Opzione 2



Riparare attraverso la metà
profondità della barriera

VFB Plus - Larghezza del prodotto nella cavità da 76 mm fino a 90 mm, fissato tramite 2 staffe MP (con gamba da 65 mm).

Le staffe MP sono fornite con 2 punte di fissaggio, una lunga 65 mm (A) e l'altra 160 mm (B), entrambe con una sezione centrale preforata per fissare la staffa al substrato.

Per le barriere a cavità di larghezza compresa tra 76 mm e 90 mm (attraverso la cavità) utilizzare 2 staffe MP e la punta lunga 65 mm (A).

Per fissare la staffa, utilizzare viti/elementi di fissaggio in acciaio inox di diametro nominale 5 mm, di lunghezza e tipologia adatte al substrato.

Fissare attraverso entrambi i fori di fissaggio.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per muratura/legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Fissare 2 staffe MP per metro lineare al substrato a una distanza massima di 250 mm dall'estremità della barriera per cavità, con una distanza massima tra le staffe di 500 mm.

Qualora le sezioni di barriera a intercapedine siano di lunghezza inferiore a 1 metro lineare, assicurarsi che le staffe MP siano posizionate a una distanza massima di 250 mm da ciascuna estremità. Per le sezioni tagliate di barriera a intercapedine di lunghezza pari o inferiore a 200 mm è sufficiente una sola staffa MP.

Spingere la barriera della cavità sul perno della staffa; le staffe devono infilzare il VFB Plus fino a circa metà della profondità della barriera e non devono sporgere attraverso l'elemento intumescente.

La barriera per cavità deve essere spinta completamente sul perno della staffa e aderire perfettamente al substrato, nella parte posteriore della barriera stessa.

Nelle costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

Sezioni tagliate

Ogni metro di barriera per cavità viene fornito con 4 elementi di fissaggio preinstallati sotto il rivestimento esterno in polietilene per mantenere in posizione la striscia intumescente.

Occorre assicurarsi che, qualora le barriere per cavità vengano tagliate a misura, siano presenti sufficienti elementi di fissaggio per tenere la striscia intumescente al supporto in lana di roccia.

Non è consentito avere sezioni tagliate senza un fissaggio frontale in posizione.

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale. Si raccomanda di utilizzare due fissaggi per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

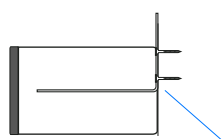
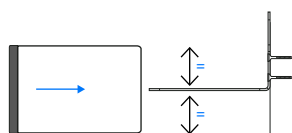
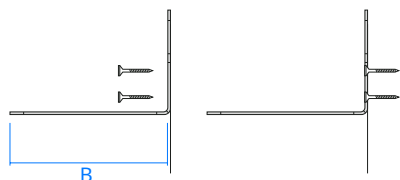
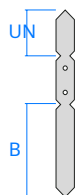
Se la superficie intumescente sulla faccia anteriore della barriera a cavità viene incisa per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione incisa della barriera a cavità sia dotata di fissaggi frontali attraverso la superficie del materiale intumescente.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ciascun taglio, assicurandosi che i fissaggi a vista installati in fabbrica non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro.

Per il fissaggio frontale di sezioni tagliate o fessurate, si utilizzano viti a coda di maiale in acciaio inossidabile lunghe 65 mm.

Opzione 3



Riparare attraverso la metà
profondità della barriera

VFB Plus - Larghezza del prodotto attraverso la cavità da 91 mm fino a 215 mm fissata tramite 2 staffe multiuso (MP) da 160 mm.

Le staffe MP sono fornite con 2 punte di fissaggio, una lunga 65 mm (A) e l'altra lunga 160 mm (B), con una sezione centrale per fissare la staffa al substrato.

Per le barriere a cavità di larghezza compresa tra 91 mm e 215 mm (attraverso la cavità) utilizzare 2 staffe MP e il chiodo lungo 160 mm (B).

La punta da 160 mm dovrà essere tagliata a misura per garantire che non perfori la superficie del materiale intumescente.

La staffa deve essere tagliata in modo da garantire una sporgenza minima attraverso la barriera pari a 3/4 della larghezza della barriera della cavità e ad almeno 10 mm dietro la superficie della striscia intumescente.

Per fissare la staffa, utilizzare viti/elementi di fissaggio in acciaio inox di diametro nominale 5 mm, di lunghezza e tipologia adatte al substrato.

Risolvere attraverso entrambi i fori di fissaggio.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per muratura/legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Fissare 2 staffe MP per metro lineare al substrato a una distanza massima di 250 mm dall'estremità della barriera per cavità, con una distanza massima tra le staffe di 500 mm. Qualora le sezioni di barriera per cavità siano inferiori a 1 metro lineare, assicurarsi che le staffe MP siano posizionate a una distanza massima di 250 mm da ciascuna estremità. Se la barriera per cavità è inferiore o uguale a 200 mm di lunghezza, è possibile utilizzare 1 sola staffa MP.

Spingere la barriera della cavità sul perno della staffa; le staffe devono infilzare il VFB fino a metà della profondità della barriera e non devono sporgere attraverso l'elemento intumescente.

La barriera per cavità deve essere spinta completamente sul perno della staffa e aderire perfettamente al substrato nella parte posteriore, assicurandosi che non vi siano spazi vuoti dietro la barriera stessa.

Per le installazioni in costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

Sezioni tagliate

Ogni metro di barriera per cavità viene fornito con 4 elementi di fissaggio preinstallati sotto il rivestimento esterno in polietilene per mantenere in posizione la striscia intumescente.

Occorre assicurarsi che, qualora le barriere per cavità vengano tagliate a misura, siano presenti sufficienti elementi di fissaggio per tenere la striscia intumescente al supporto in lana di roccia.

Non è consentito avere sezioni tagliate senza un fissaggio frontale in posizione.

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale. Si raccomanda di utilizzare due fissaggi per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

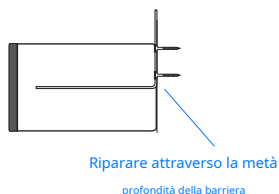
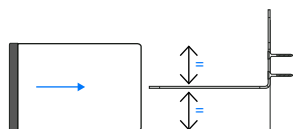
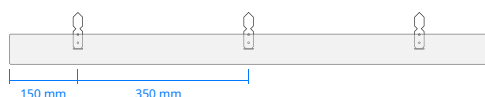
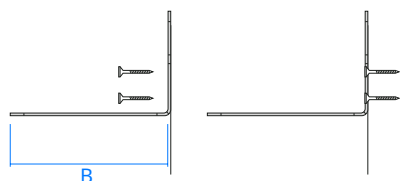
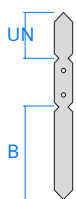
Se la superficie intumescente sulla faccia anteriore della barriera a cavità viene incisa per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione incisa della barriera a cavità sia dotata di fissaggi frontali attraverso la superficie del materiale intumescente.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ciascun taglio, assicurandosi che i fissaggi a vista installati in fabbrica non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro.

Per il fissaggio frontale di sezioni tagliate o fessurate, si utilizzano viti a coda di maiale in acciaio inossidabile lunghe 65 mm.

Opzione 4


VFB Plus - Larghezza del prodotto attraverso la cavità da 216 mm fino a 256 mm fissata utilizzando 3 staffe multiuso (MP) da 160 mm.

Le staffe MP sono fornite con 2 punte di fissaggio, una lunga 65 mm e l'altra 160 mm, con una sezione centrale per fissare la staffa al supporto.

Per barriere a cavità di larghezza compresa tra 216 mm e 256 mm (attraverso la cavità) utilizzare 3 staffe MP e la punta lunga 160 mm (B). Per fissare la staffa utilizzare viti/elementi di fissaggio in acciaio inox di diametro nominale 5 mm, con un diametro massimo della testa di 13 mm e con una lunghezza e un tipo adatti al substrato.

Assicurarsi che la testa della vite sia il più possibile a filo con il substrato.

Fissare attraverso entrambi i fori di fissaggio.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per muratura/legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Fissare 3 staffe MP per metro lineare al substrato a una distanza massima di 150 mm dall'estremità della barriera per cavità, con una distanza massima tra le staffe di 350 mm.

Qualora le sezioni della barriera a cavità siano di lunghezza inferiore a 1 metro lineare, assicurarsi che le staffe MP siano posizionate a una distanza massima di 150 mm da ciascuna estremità.

Qualora la barriera della cavità abbia una lunghezza inferiore o uguale a 350 mm, è possibile utilizzare una staffa MP.

Spingere la barriera della cavità sulla punta della staffa; le staffe devono infilzare il VFB fino a circa metà della profondità della barriera e non devono sporgere attraverso l'elemento intumescente.

La barriera per cavità deve essere spinta completamente sul perno della staffa e aderire perfettamente al substrato, nella parte posteriore della barriera stessa, assicurandosi che non vi siano spazi vuoti dietro di essa.

Per le installazioni in costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

Sezioni tagliate

Ogni metro di barriera per cavità viene fornito con 4 elementi di fissaggio preinstallati sotto il rivestimento esterno in polietilene per mantenere in posizione la striscia intumescente.

Occorre assicurarsi che, qualora le barriere per cavità vengano tagliate a misura, siano presenti sufficienti elementi di fissaggio per tenere la striscia intumescente al supporto in lana di roccia.

Non è consentito avere sezioni tagliate senza un fissaggio frontale in posizione.

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

Se la superficie intumescente sulla faccia anteriore della barriera a cavità viene incisa per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione incisa della barriera a cavità sia dotata di fissaggi frontali attraverso la superficie del materiale intumescente.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ciascun taglio, assicurandosi che i fissaggi a vista installati in fabbrica non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro.

Per il fissaggio frontale di sezioni tagliate o fessurate, si utilizzano viti a coda di maiale in acciaio inossidabile lunghe 65 mm.

Opzione 5



VFB Plus - Larghezza del prodotto nella cavità da 257 mm a 406 mm (nella cavità) fissata tramite 2 staffe ad alte prestazioni (HP) da 328 mm.

Le staffe HP sono fornite con un singolo perno di fissaggio, lungo 328 mm, con fori di fissaggio preforati da 6 mm di diametro e un angolo di ritorno di 90° per fissare la staffa al supporto.

Il chiodo da 328 mm dovrà essere tagliato a misura, se utilizzato in barriere di larghezza inferiore a 350 mm, per garantire che non perfori la superficie del materiale intumescente.

La staffa deve essere tagliata in modo da garantire una sporgenza minima attraverso la barriera pari a 3/4 della larghezza della barriera della cavità e ad almeno 10 mm dietro la superficie della striscia intumescente.

Per fissare la staffa, utilizzare viti/elementi di fissaggio in acciaio inox di diametro nominale 5 mm, di lunghezza e tipologia adatte al substrato.

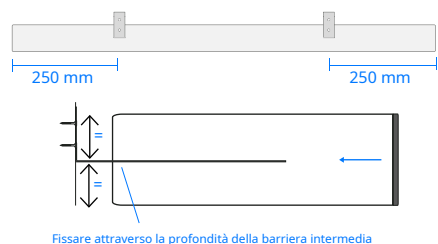
Fissare attraverso entrambi i fori di fissaggio.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per muratura/legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Fissare 2 staffe HP per metro lineare al substrato a una distanza massima di 250 mm dall'estremità della barriera per cavità, con una distanza massima tra le staffe di 500 mm.

Qualora le sezioni della barriera a intercapedine siano di lunghezza inferiore a 1 metro lineare, assicurarsi che le staffe MP siano posizionate a una distanza massima di 250 mm da ciascuna estremità. Qualora la barriera a intercapedine sia di lunghezza inferiore a 200 mm, è possibile utilizzare una sola staffa HP.

Spingere la barriera per cavità sul perno della staffa; le staffe devono infilzare il VFB Plus fino a circa metà della profondità della barriera e non devono sporgere attraverso l'elemento intumescente. La barriera per cavità deve essere spinta completamente sul perno della staffa e aderire perfettamente al substrato, nella parte posteriore della barriera stessa.



Sezioni tagliate

Ogni metro di barriera per cavità viene fornito con 4 elementi di fissaggio preinstallati sotto il rivestimento esterno in polietilene per mantenere in posizione la striscia intumescente.

Occorre assicurarsi che, qualora le barriere per cavità vengano tagliate a misura, siano presenti sufficienti elementi di fissaggio per tenere la striscia intumescente al supporto in lana di roccia.

Non è consentito avere sezioni tagliate senza un fissaggio frontale in posizione.

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale. Si raccomanda di utilizzare due fissaggi per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio in posizione, da 500 a 750 mm ne devono avere 3 e da 750 a 1000 mm ne devono avere 4 e devono essere equidistanti con non più di 250 mm tra i punti di fissaggio e non più di 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

Se la superficie intumescente sulla faccia anteriore della barriera a cavità viene incisa per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione incisa della barriera a cavità sia dotata di fissaggi frontali attraverso la superficie del materiale intumescente.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ciascun taglio, assicurandosi che i fissaggi a vista installati in fabbrica non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro.

Per il fissaggio frontale di sezioni tagliate o fessurate, si utilizzano viti a coda di maiale in acciaio inossidabile lunghe 65 mm.

Limitazioni

Per garantire la conformità ai requisiti di prova specificati nella presente scheda tecnica, il prodotto deve essere installato da installatori qualificati secondo le istruzioni di montaggio. Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente in posizione orizzontale.

Manutenzione

- Non è richiesta alcuna manutenzione attiva.
- Qualora vengano apportate modifiche al prodotto, è necessario effettuare un controllo visivo per assicurarsi che il prodotto sia ancora installato secondo il progetto originale approvato e le istruzioni di montaggio in vigore al momento dell'installazione iniziale.
- Qualora il/i prodotto/i risultino danneggiati o manomessi, è necessario installare un nuovo prodotto seguendo le istruzioni di installazione.

Sistemi di stoccaggio

- Consultare la scheda di sicurezza

Strumenti necessari

- Coltello affilato
- Metro a nastro
- Esercizio appropriato
- Elementi di fissaggio in acciaio inossidabile

DPI obbligatori

- protezione delle mani
- Protezione degli occhi
- Attenersi alle normative del cantiere.

Disposizione

- L'imballaggio esterno può essere pulito e riciclato.
- L'isolamento intumescente e la lana di roccia non sono rifiuti pericolosi e sono classificati come "rifiuti accettati in discarica come rifiuti non pericolosi"; pertanto, è necessario attenersi alle normative locali.

Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VFB Plus

Tenmat Ltd.
Parco industriale Northbanks,
Irlam, Frank Perkins Way,
Greater Manchester,
M44 5EW

+44 161 872 2181
fpsales@tenmat.com

tenmat.com



Innova oggi.
Proteggiamo il domani.
tenmat.com

Tenmat garantisce che i materiali prodotti saranno conformi alle specifiche Tenmat e ai disegni approvati, ove applicabile. È responsabilità esclusiva del cliente effettuare la scelta finale del prodotto e accertarsi della sua idoneità all'applicazione prevista, eseguendo i test necessari. Per i progetti di costruzione, tutti i prodotti che il cliente intende utilizzare in un determinato progetto devono essere approvati per iscritto dal progettista edile, dal progettista di impianti o dal responsabile del controllo della progettazione del cliente, al fine di garantire la conformità alle normative vigenti.

Le informazioni contenute nelle schede tecniche di Tenmat sono presentate in buona fede. Tenmat Limited fornisce suggerimenti sui prodotti per la protezione passiva antincendio basandosi esclusivamente sulle informazioni a sua disposizione. Tenmat è a conoscenza dei dati relativi ai test antincendio e offre ai produttori consulenza sull'installazione. Nei limiti del possibile, Tenmat è in grado di fornire un parere sulle installazioni in questione e può commentare le interfacce con altri materiali da costruzione, ma ciò non costituisce una raccomandazione o una decisione. Tenmat non prende decisioni sulla strategia antincendio complessiva dell'edificio. I prodotti Tenmat sono stati testati per un'ampia gamma di tipologie costruttive e devono essere utilizzati esclusivamente in conformità con i risultati dei test Tenmat. Ogni singolo prodotto Tenmat deve essere installato in una struttura che corrisponda al relativo rapporto di prova. Le prestazioni dei prodotti Tenmat richiedono una manipolazione sicura e corretta e un'installazione a regola d'arte.

Riferimento documento: TDS-38		
Revisione: 4	Data: 05/05/2026	
PB: CM	CB: CT	AB: DR