



VFB 120/120

Barrera cortafuegos ventilada VFB 120/120

Las barreras cortafuegos ventiladas VFB 120/120 de Tenmat son barreras cortafuegos de cavidad en “estado abierto” diseñadas para brindar un rendimiento de resistencia al fuego dentro de cavidades de paredes externas que requieren ventilación permanente (estado abierto) en condiciones sin incendios.

Descripción del Producto

Las barreras cortafuegos ventiladas VFB 120/120 de Tenmat son barreras cortafuegos para cavidades abiertas de hasta 450 mm. Cada VFB 120/120 está compuesta por una sección de lana mineral de roca especialmente formulada con clasificación de resistencia al fuego, con un sello intumescente de alta expansión integrado en el borde frontal. De esta forma, la VFB 120/120 deja un máximo de 25 mm de espacio de aire para permitir el drenaje y mantener la ventilación durante el uso normal. En caso de incendio, el sello intumescente se expande rápidamente para sellar el espacio de aire e impedir la propagación vertical del fuego dentro del muro exterior. Los productos han sido sometidos a rigurosas pruebas de resistencia al fuego de acuerdo con las normas BS EN1363-1 y ASFP TGD19 (Ensayo de Resistencia al Fuego para Barreras para Cavidades Abiertas). Las VFB 120/120 se fijan mecánicamente horizontalmente dentro de las cavidades ventiladas detrás del sustrato del muro exterior, siguiendo la línea del compartimento cortafuegos. Los VFB 120/120 se utilizan horizontalmente y se pueden instalar en combinación con las barreras cortafuegos no ventiladas NVFB de Tenmat, que proporcionan una separación vertical contra incendios a lo largo de las líneas de la pared divisoria del compartimento contra incendios.

Detalles del producto

- Clasificaciones de resistencia al fuego de 120 minutos de integridad y aislamiento para cavidades de hasta 300 mm.
- Clasificaciones de integridad al fuego y aislamiento de 90 minutos para cavidades de 300 mm a 450 mm
- Mantiene un espacio de aire de 25 mm
- Cavidades probadas hasta 450 mm
- Espesor estándar de 75 mm
- Probado para durabilidad y envejecimiento.
- Soportes de fijación incluidos de serie

Tallas

Espesor (cavidad total menos espacio de aire de 25 mm) x 75 mm x 1000 mm



Ficha técnica del VFB 120/120

Evidencia de prueba de fuego

Rendimiento de la prueba de fuego según los principios BS EN 1363-1 y ASFP TGD19

Hoja interior Tipo de sustrato (cavidad de revestimiento) con la resistencia al fuego adecuada en minutos	Tipo de sustrato de la hoja exterior (cavidad de revestimiento) Con resistencia al fuego adecuada	Orientacion	Aislamiento Tipo dentro de la cavidad (interrumpido)	Ancho máximo de la cavidad (en mm)	Entrehierro máximo en estado abierto (en mm)	Dimensiones del producto (grosor x altura x longitud en mm)	Clasificación de resistencia al fuego del producto		
							Integridad	Aislamiento	
Hormigón celular autoclavado	Hormigón celular autoclavado	Horizontal	Ninguno	40 mm	25 mm	15 x 75 x 1000	180	180	
12,5 mm de resistencia a la intemperie Panel de defensa sobre SFS	Hormigón celular autoclavado	Horizontal	25 mm de lana de roca ¹	60 mm	25 mm	35 x 75 x 1000	120	180	
12,5 mm de resistencia a la intemperie Panel de defensa (Sinat)	Hormigón celular autoclavado	Horizontal	100 mm de lana de roca ²	300 mm	25 mm	275 x 75 x 1000	120	120	
Hormigón celular autoclavado	Hormigón celular autoclavado	Horizontal	100 mm de lana de roca	450 mm	25 mm ³	425 x 75 x 1000	90	90	
Estructura de madera ⁴	Hormigón celular autoclavado	Horizontal	ninguno	50 mm	25 mm	25 x 75 x 1000	120	120	
Estructura de madera ⁴	Hormigón celular autoclavado	Horizontal	ninguno	300 mm	25 mm	2755 x 75 x 1000	60	60	

Certificación de terceros
Certificación IFC - Certificado n.º IFCC 1751
Evidencia de prueba de fuego:
Informe de campo de aplicación - PAR22672/02
¹ Aislamiento de lana de roca aprobado con base en aislamiento fenólico probado según la guía TGD19
² Aislamiento de lana de roca aprobado con base en aislamiento PIR probado según la guía TGD19
³ Se probó una tolerancia de espacio de aire de +2,5 mm, es decir, un espacio de aire máximo de 27,5 mm, y se demostró su rendimiento en esta muestra para una resistencia al fuego de 90/90 minutos.
⁴ Sustrato interior de la estructura de madera probado con un tablero de revestimiento OSB de al menos 9 mm de espesor con un montante de madera de al menos 35 mm de espesor que debe colocarse directamente detrás del tablero de revestimiento, alineado con la barrera de la cavidad.
La resistencia al fuego requerida para proyectos de estructura de madera normalmente se espera que sea de solo 30 minutos. Las clasificaciones de resistencia al fuego, la información proporcionada en este documento y la evidencia de las pruebas de resistencia al fuego que lo respaldan no constituyen una especificación completa para la barrera de cavidades propuesta, y es responsabilidad de terceros (el Diseñador Principal) garantizar que el producto/conjunto sea adecuado para el propósito previsto.
Los tipos de aislamiento probados no implican una aprobación genérica para estos productos de aislamiento, por lo que se debe solicitar la aprobación de los fabricantes de aislamientos según el tipo de construcción que se esté construyendo. El aislamiento se prueba con interrupciones para evitar la posibilidad de que el fuego se escape por detrás de la barrera de cavidades.
La norma de prueba ASFP-TGD19 permite reemplazar el aislamiento por uno que se considere mejor, según la jerarquía que se indica a continuación, y debe instalarse con interrupciones. Notas sobre el aislamiento de TGD19:2017-13.3 Aislamiento. Para el aislamiento con interrupciones, se utiliza la siguiente jerarquía: Mejor: lana de roca, lana de vidrio, fenólico, PIR, PUR, EPS.- Peor.

Información técnica

Color:	Negro
Acabado	De envoltura de polietileno
Capacidad de corte	Se puede cortar a la longitud deseada
Almacenamiento	En seco, medio ambiente
Temperatura de almacenamiento para el transporte:	-20 °C a +70 °C
Durabilidad	Tipo X destinado a ser utilizado e condiciones expuestas a agentes atmosféricos (UV, lluvia, heladas)
Resistencia a los hongos	Protegido por polietileno
Contenido de humo/halógeno	Baja emisión de humo / cero halógenos
Vida útil total mínima (años) según condiciones	Basado a climáticas típicas Reino Unido 60 años Australia 45 años Francia 60 años Nueva Zelanda 60 años Alemania 60 años Hong Kong 40 años Países Bajos 60 años
Tolerancias dimensionales	Espesor +10/-0mm Ancho +5/-0mm Largo +0/-5mm

Los datos de vida útil, durabilidad, contenido de halógenos y emisión de humo se refieren al componente intumescente activo.

Consideraciones generales de diseño e instalación

El espacio libre máximo para esta barrera de cavidad es de 25 mm, el espacio desde delante de la tira intumescente en la cara de la barrera de cavidad hasta la parte trasera de la superficie de la pared externa.

Las barreras de cavidad abierta deben instalarse en un solo carril continuo (excepto las barreras verticales completamente llenas). Cuando esto no sea posible, los detalles deben acordarse con el diseñador principal del proyecto o el ingeniero de incendios.

Las barreras de cavidad horizontal deben instalarse adyacentes y cerca de cualquier barrera de cavidad vertical, instalándose primero las barreras de cavidad vertical.

Las barreras para cavidades pueden cortarse a la longitud necesaria; las secciones adyacentes deben estar bien acopladas. La cara intumescente de la barrera debe estar libre y sin restricciones para expandirse en caso de incendio, llenando completamente la cavidad.

Hay una etiqueta de identificación adherida al lado intumescente de la barrera para cavidades. Asegúrese de que esté orientada hacia afuera, hacia la cavidad abierta. También asegúrese de que la etiqueta sea visible y legible, y esté correctamente orientada.

Si la etiqueta de identificación no es legible, comuníquese con Tenmat; la etiqueta es importante para la identificación futura del producto, como durante las evaluaciones de riesgo de incendio o las inspecciones de seguridad contra incendios.

Los soportes de fijación para barreras de cavidades, tanto multiusos (soporte MP) como de alto rendimiento (soporte HP), no deben penetrar la superficie de la barrera. Tenmat no suministra tornillos ni fijaciones para el montaje directo de los soportes.

Los soportes utilizados para asegurar la barrera de cavidad horizontal deben instalarse con la punta insertada centralmente (horizontalmente) en la sección de lana mineral de roca de la barrera de cavidad, con el soporte asegurado por encima y no por debajo de la barrera de cavidad.

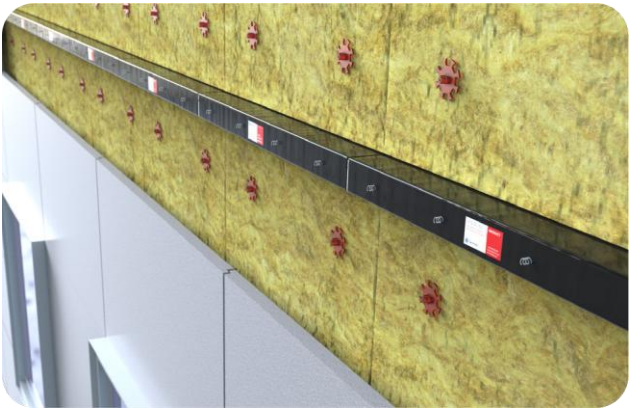
No es necesario el uso de cinta en las juntas entre tramos de barrera de cavidad y, si se utiliza, no se debe aplicar sobre la cara del material intumescente.

La barrera para cavidades debe instalarse siguiendo los métodos descritos a continuación. No debe ser penetrada por otros servicios mecánicos o eléctricos.

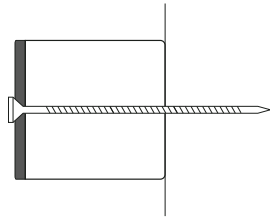
Instrucciones de montaje
VFB 120/120

Detalles del soporte de barrera contra incendios

Tamaño de la cavidad (milímetros)	Longitud del Producto (milímetros)	Número de Opción de Asamblea	Tipo de soporte de la Barrera	Número de fijaciones (soportes) por metro	Máximo (entre paréntesis) soportes (mm)
40-100	15-75	1	Tornillo	NA	NA
101-115	76-90	2	MP Soporte	2	500
116-240	91-215	3	MP Soporte	2	500
241-300	216-275	4	MP Soporte	3	350
301-450	276-425	5	HP Soporte	2	500



Opción 1



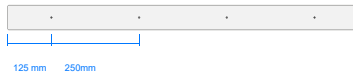
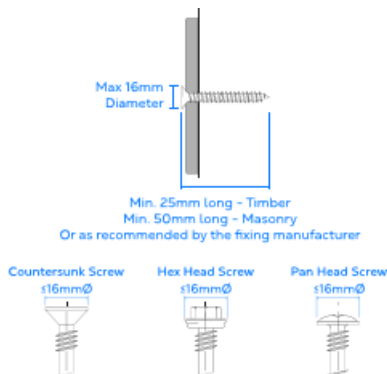
VFB 120/120 - Ancho del producto a través de la cavidad de 16 mm hasta 75 mm de ancho, fijación directa, no se requieren coletas adicionales.

Utilizar tornillos avellanados de acero inoxidable, con un diámetro de cabeza máximo de 11,5 mm y con una longitud adecuada al tamaño de la barrera de la cavidad y suficiente profundidad de fijación en el sustrato.

Las fijaciones deben tener una profundidad de fijación adecuada para el sustrato (con un mínimo de 50 mm para fijaciones de mampostería y un mínimo de 25 mm para madera, a menos que se indique lo contrario en las instrucciones del fabricante para su tipo de fijación).

Asegúrese de que la cabeza del tornillo avellanado no penetre completamente la cara de la barrera de la cavidad, la cabeza del tornillo debe estar al ras o sobresalir ligeramente.

Se debe tener cuidado de no apretar demasiado, ya que esto puede afectar el rendimiento del sello intumescente.



Para tramos de un metro lineal, coloque el primer tornillo de fijación a través de la línea central/profundidad media de la cara de la barrera cóncava, a un máximo de 125 mm de un extremo. Continúe con la fijación cóncava a un máximo de 250 mm entre centros (4 tornillos por metro lineal), asegurándose de que la fijación final esté a un máximo de 125 mm del extremo de la barrera cóncava. Esto garantizará que las fijaciones cóncavas se coloquen a un máximo de 250 mm entre centros a lo largo de toda la barrera.

Cuando las secciones de barrera de cavidad tengan menos de 1 metro lineal de largo, asegúrese de que las fijaciones frontales estén ubicadas a un máximo de 125 mm de cada extremo, con fijaciones adicionales ubicadas a un máximo de 250 mm de distancia entre las fijaciones de los extremos.

Para instalaciones en estructuras de madera, se debe colocar un montante de madera de al menos 35 mm de espesor directamente detrás del tablero de revestimiento, siguiendo la línea con la barrera cóncava.

Secciones cortadas

Para secciones de 200 mm o menos, cada sección debe tener al menos una fijación frontal colocada centralmente.

Se recomienda utilizar dos fijaciones para secciones cortadas de 200 mm o menos.

Las secciones de 200 a 500 mm deben tener al menos 2 fijaciones, las de 500 a 750 mm deben tener 3 y las de 750 a 1000 mm deben tener 4 fijaciones. Deben estar equidistantes, con una separación máxima de 250 mm entre fijaciones y 125 mm en cada extremo.

Corte longitudinal

Si la tira intumescente de la cara frontal de la barrera para cavidades se corta para permitir su instalación alrededor de rieles verticales, debe asegurarse de que cada sección cortada de la barrera para cavidades tenga fijaciones.

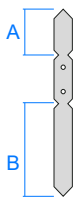
Las ranuras verticales deben ser lo más pequeñas posible, asegurándose de que no queden huecos y que la profundidad de la ranura sea como mínimo igual a la del riel y como máximo 10 mm mayor que este.

Se deben colocar fijaciones adicionales a un máximo de 125 mm a cada lado de cada corte, asegurándose de que las fijaciones no estén a más de 250 mm entre centros de las fijaciones adicionales aplicadas.

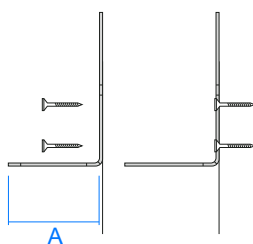
Se deben mantener las fijaciones adecuadas según las especificaciones anteriores.

Opción 2

VFB 120/120 - Ancho de producto a través de la cavidad de 76 mm a 90 mm, fijado mediante 2 soportes multiusos (MP) de 65 mm y 4 tornillos espirales (por metro lineal).



Los soportes MP se suministran con 2 puntas de fijación, una punta de 65 mm de largo (A), la otra de 160 mm de largo (B), con una sección central pretaladrada para asegurar el soporte al sustrato.



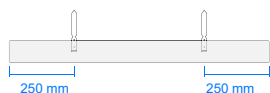
Para barreras de cavidad de 76 mm a 90 mm de ancho (a lo largo de la cavidad), utilice 2 soportes MP y la punta de 65 mm de largo (A).

Para la fijación del soporte se utilizarán tornillos/fijaciones de acero inoxidable de Ø nominal de 5mm, con diámetro máximo de cabeza de 13mm y con longitud y tipo adecuado al soporte.

Asegúrese de que la cabeza del tornillo esté lo más al ras posible con el sustrato.

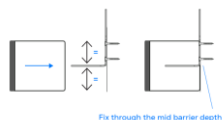
Fijar a través de ambos orificios de fijación.

Las fijaciones deben tener una profundidad de fijación adecuada para el sustrato (con un mínimo de 50 mm para mampostería y un mínimo de 25 mm para madera, a menos que se especifique lo contrario en las instrucciones del fabricante para su tipo de fijación).



Fijar al soporte 2 soportes MP por metro lineal a una distancia máxima de 250mm del final de la barrera de cavidad, con una distancia máxima entre soportes de 500mm.

Si las secciones de barrera hueca tienen menos de 1 metro lineal de longitud, asegúrese de que los soportes de MP no estén a más de 250 mm de cada extremo. Para secciones de barrera hueca cortadas de menos de 500 mm de longitud, solo se requiere un soporte de MP.



Coloque la barrera de cavidad sobre la punta del soporte; los soportes deben penetrar el VFB 120/120 hasta una

La barrera de cavidad debe empujarse hasta el fondo del sustrato y quedar al ras del sustrato en la parte posterior de la barrera de cavidad, asegurándose de que no haya espacios detrás de la

Secciones cortadas.

Cada metro de barrera para cavidades se suministra con 4 fijaciones frontales preinstaladas debajo del polietileno exterior para sujetar la tira intumescente.

Si las barreras para cavidades se cortan a la longitud adecuada, se debe asegurar que se instalen suficientes fijaciones frontales para sujetar la tira intumescente al soporte de lana de roca.

No se permiten secciones cortadas sin una fijación frontal.

Para secciones de 200 mm o menos, cada sección debe tener al menos una fijación frontal, colocada centralmente. Se recomienda utilizar dos fijaciones para secciones cortadas de 200 mm o menos.

Las secciones de 200 a 500 mm deben tener al menos 2 fijaciones, de 500 a 750 mm 3 fijaciones y de 750 a 1000 mm son fijaciones 4. Las fijaciones deben estar equidistantes, con un máximo de 250 mm entre ellas y un máximo de 125 mm en cada extremo.

Corte

Si la cara intumescente de la cara frontal de la barrera para cavidades se corta para permitir su instalación alrededor de rieles verticales, debe asegurarse de que cada sección de la barrera tenga fijaciones a través de la cara del material intumescente.

Las ranuras verticales deben ser lo más pequeñas posible, asegurando que no queden huecos y que la profundidad de la ranura sea como mínimo igual a la profundidad del riel y como máximo 10 mm mayor que este.

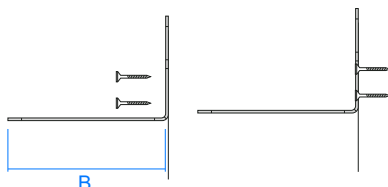
Fijaciones adicionales a un máximo de 125 mm a cada lado de cada corte, y asegúrese de que las fijaciones instaladas de fábrica no estén a más de 250 mm entre centros de la fijación adicional aplicada. Las fijaciones adecuadas para secciones cortadas o cortadas son tornillos de cola de cerdo de acero inoxidable de 65 mm de longitud.

Opción 3

VFB 120/120 - Ancho del producto a través de la cavidad de 91 mm a 215 mm, asegurado mediante 2 soportes multiusos (MP) de 160 mm y 4 tornillos de cola de cerdo (por metro lineal).



Los soportes MP se suministran con 2 puntas de fijación, una punta de 65 mm de largo (A), la otra de 160 mm de largo (B), con una sección central para asegurar el soporte al sustrato.

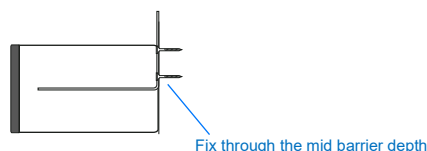
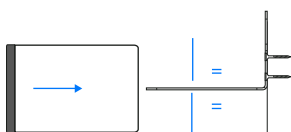


Para barreras de cavidad de 91 mm a 215 mm de ancho (a lo largo de la cavidad), utilice 2 soportes MP y la broca de 160mm de longitud (B). Para fijar el soporte, utilice tornillos/fijaciones de acero inoxidable de 5 mm de diámetro, con un diámetro de cabeza máximo de 13 mm y una longitud y tipo adecuados para el sustrato.

Asegúrese de que la cabeza del tornillo esté lo más al ras posible con el sustrato.

Fijar a través de ambos orificios de fijación.

Las fijaciones deben tener una profundidad de fijación adecuada para el sustrato (con un mínimo de 50 mm para mampostería y un mínimo de 25 mm para madera, a menos que se especifique lo contrario en las instrucciones del fabricante para su tipo de fijación).



Para barreras de cavidad de 91 mm a 215 mm de ancho (a lo largo de la cavidad), utilice 2 soportes MP y la punta largo Hasta 160 mm. La punta de 160 mm deberá cortarse a medida si se utiliza en barreras de menos de 160 mm de ancho. de 185 mm, para garantizar que la punta no pase a través de la cara del material intumescente, se debe cortar el respaldo para proporcionar una proyección mínima a través de la barrera de hasta 3/4 del ancho de la barrera de la cavidad y un máximo de 25 mm detrás de la cara de la tira intumescente.

Fije dos soportes MP, por metro lineal, al sustrato a una distancia máxima de 250 mm del extremo de la barrera para cavidades, con una distancia máxima de 500 mm entre ellos. Si las secciones de la barrera para cavidades tienen una longitud inferior a un metro lineal, asegúrese de que los soportes MP se coloquen a una distancia máxima de 250 mm de cada extremo. Si la barrera para cavidades tiene una longitud inferior o igual a 500 mm, se puede utilizar un soporte MP.

Coloque la barrera de cavidad sobre la punta del soporte; los soportes deben penetrar el VFB 120/120 hasta una profundidad media de la barrera y no deben sobresalir a través del elemento intumescente.

La barrera de cavidad debe empujarse hasta el fondo del sustrato y quedar al ras del sustrato en la parte posterior de la barrera de cavidad, asegurándose de que no haya espacios detrás de la barrera de cavidad.

Secciones cortadas.

Cada metro de barrera para cavidades se suministra con 4 fijaciones frontales preinstaladas debajo del polietileno exterior para sujetar la tira intumescente.

Si las barreras para cavidades se cortan a la longitud adecuada, se debe asegurar que se instalen suficientes fijaciones frontales para sujetar la tira intumescente al soporte de lana de roca.

No se permiten secciones cortadas sin una fijación frontal.

Para secciones de 200 mm o menos, cada sección debe tener al menos una fijación frontal, colocada centralmente. Se recomienda utilizar dos fijaciones para secciones cortadas de 200 mm o menos.

Las secciones de 200 a 500 mm deben tener al menos 2 fijaciones, de 500 a 750 mm 3 fijaciones y de 750 a 1000 mm son fijaciones 4. Las fijaciones deben estar equidistantes, con un máximo de 250 mm entre ellas y un máximo de 125 mm en cada extremo.

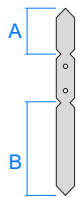
Corte

Si la cara intumescente de la cara frontal de la barrera para cavidades se corta para permitir su instalación alrededor de rieles verticales, debe asegurarse de que cada sección de la barrera tenga fijaciones a través de la cara del material intumescente.

Las ranuras verticales deben ser lo más pequeñas posible, asegurando que no queden huecos y que la profundidad de la ranura sea como mínimo igual a la profundidad del riel y como máximo 10 mm mayor que este.

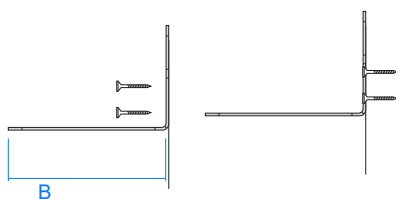
Fijaciones adicionales a un máximo de 125 mm a cada lado de cada corte, y asegúrese de que las fijaciones instaladas de fábrica no estén a más de 250 mm entre centros de la fijación adicional aplicada. Las fijaciones adecuadas para secciones cortadas o cortadas son tornillos de cola de cerdo de acero inoxidable de 65 mm de longitud.

Opción 4



VFB 120/120 - Ancho del producto a través de la cavidad de 216 mm a 275 mm, asegurado mediante 3 soportes multiusos (MP) de 160 mm y 4 tornillos en espiral (por metro lineal).

Los soportes MP se suministran con 2 puntas de fijación, una punta de 65 mm de largo, la otra de 160 mm de largo, con una sección central para asegurar el soporte al sustrato.

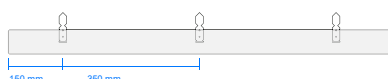


Para barreras de cavidad de 216 mm a 275 mm de ancho (a lo largo de la cavidad), utilice 3 soportes MP y la broca de 160 mm de longitud (B). Para fijar el soporte, utilice tornillos/fijaciones de acero inoxidable de 5 mm de diámetro, con un diámetro de cabeza máximo de 13 mm y una longitud y tipo adecuados para el sustrato.

Asegúrese de que la cabeza del tornillo esté lo más al ras posible con el sustrato.

Fijar a través de ambos orificios de fijación.

Las fijaciones deben tener una profundidad de fijación adecuada para el sustrato (con un mínimo de 50 mm para mampostería y un mínimo de 25 mm para madera, a menos que se especifique lo contrario en las instrucciones del fabricante para su tipo de fijación).



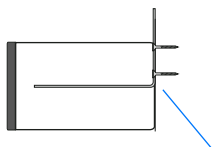
Fijar al soporte 3 soportes MP por metro lineal a una distancia máxima de 150mm del final de la barrera de cámara, con una distancia máxima entre soportes de 350mm.

Cuando las secciones de barrera de cavidad tengan menos de 1 metro lineal de largo, asegúrese de que los soportes de MP estén colocados a un máximo de 150 mm de cada extremo.

Cuando la barrera de la cavidad tenga una longitud menor o igual a 350 mm, se podrá utilizar un soporte de 1 MP.

Empuje la barrera de cavidad sobre la punta del soporte, los soportes deben penetrar el VFB 120/120 hasta aproximadamente la mitad de la profundidad de la barrera y no deben sobresalir a través del elemento intumescente.

La barrera de cavidad debe empujarse hasta el fondo de la punta del sustrato y quedar al ras del sustrato, en la parte posterior de la barrera de cavidad, asegurándose de que no haya espacios detrás de la barrera de cavidad.



Fix through the mid barrier depth

Secciones cortadas.

Cada metro de barrera para cavidades se suministra con 4 fijaciones frontales preinstaladas debajo del polietileno exterior para sujetar la tira intumescente.

Si las barreras para cavidades se cortan a la longitud adecuada, se debe asegurar que se instalen suficientes fijaciones frontales para sujetar la tira intumescente al soporte de lana de roca.

No se permiten secciones cortadas sin una fijación frontal.

Para secciones de 200 mm o menos, cada sección debe tener al menos una fijación frontal, colocada centralmente. Se recomienda utilizar dos fijaciones para secciones cortadas de 200 mm o menos.

Las secciones de 200 a 500 mm deben tener al menos 2 fijaciones, de 500 a 750 mm 3 fijaciones y de 750 a 1000 mm son fijaciones 4. Las fijaciones deben estar equidistantes, con un máximo de 250 mm entre ellas y un máximo de 125 mm en cada extremo.

Corte

Si la cara intumescente de la cara frontal de la barrera para cavidades se corta para permitir su instalación alrededor de rieles verticales, debe asegurarse de que cada sección de la barrera tenga fijaciones a través de la cara del material intumescente.

Las ranuras verticales deben ser lo más pequeñas posible, asegurando que no queden huecos y que la profundidad de la ranura sea como mínimo igual a la profundidad del riel y como máximo 10 mm mayor que este.

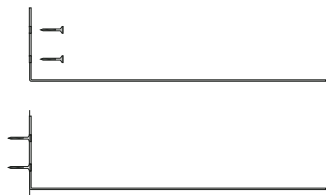
Fijaciones adicionales a un máximo de 125 mm a cada lado de cada corte, y asegúrese de que las fijaciones instaladas de fábrica no estén a más de 250 mm entre centros de la fijación adicional aplicada. Las fijaciones adecuadas para secciones cortadas o cortadas son tornillos de cola de cerdo de acero inoxidable de 65 mm de longitud.

Opción 5

VFB 120/120 - Ancho del producto a través de la cavidad de 276 mm a 425 mm, asegurado mediante 2 soportes de alto rendimiento (HP) de 328 mm y 4 tornillos de cola de gallo (por metro lineal).



Los soportes HP se suministran con una única punta de fijación de 328 mm de largo con dos orificios de fijación pretaladrados y un ángulo de retorno de 90° para asegurar el soporte al sustrato.



La punta de 328 mm deberá cortarse a medida si se utiliza en barreras de menos de 350 mm de ancho para garantizar que la punta no atraviese la cara del material intumescente.

El respaldo debe cortarse para proporcionar una proyección mínima a través de la barrera de 3/4 del ancho de la barrera de la cavidad y un máximo de 25 mm detrás de la cara de la tira intumescente.

Para la fijación del soporte se utilizarán tornillos/fijaciones de acero inoxidable Ø 5mm, con diámetro de cabeza máximo de 13mm y con longitud y tipo adecuado al soporte.

Asegúrese de que la cabeza del tornillo esté lo más al ras posible con el sustrato.

Fijar a través de ambos orificios de fijación.

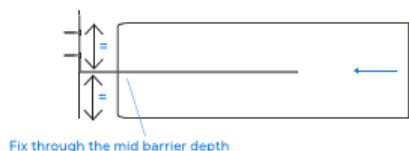
Las fijaciones deben tener una profundidad de fijación adecuada para el sustrato (con un mínimo de 50 mm para mampostería y un mínimo de 25 mm para madera, a menos que se especifique lo contrario en las instrucciones del fabricante para su tipo de fijación).



Fijar al soporte 2 soportes HP, por metro lineal, a una distancia máxima de 250mm del final de la barrera de cavidad, con una distancia máxima entre soportes de 500mm.

Si las secciones de la barrera para cavidades tienen una longitud inferior a 1 metro lineal, asegúrese de que los soportes MP no estén a más de 250 mm de cada extremo. Si la barrera para cavidades tiene una longitud inferior o igual a 500 mm, se puede utilizar un soporte HP.

Coloque la barrera contra la cavidad en la punta del soporte. Los soportes deben penetrar el VFB 120/120 hasta la mitad de la barrera y no deben sobresalir del elemento intumescente. La barrera contra la cavidad debe encajarse completamente en la punta del soporte y quedar a ras del sustrato, en la parte posterior, asegurándose de que no queden huecos detrás de ella.



Secciones cortadas.

Cada metro de barrera para cavidades se suministra con 4 fijaciones frontales preinstaladas debajo del polietileno exterior para sujetar la tira intumescente.

Si las barreras para cavidades se cortan a la longitud adecuada, se debe asegurar que se instalen suficientes fijaciones frontales para sujetar la tira intumescente al soporte de lana de roca.

No se permiten secciones cortadas sin una fijación frontal.

Para secciones de 200 mm o menos, cada sección debe tener al menos una fijación frontal, colocada centralmente. Se recomienda utilizar dos fijaciones para secciones cortadas de 200 mm o menos.

Las secciones de 200 a 500 mm deben tener al menos 2 fijaciones, de 500 a 750 mm 3 fijaciones y de 750 a 1000 mm son fijaciones 4. Las fijaciones deben estar equidistantes, con un máximo de 250 mm entre ellas y un máximo de 125 mm en cada extremo.

Corte

Si la cara intumescente de la cara frontal de la barrera para cavidades se corta para permitir su instalación alrededor de rieles verticales, debe asegurarse de que cada sección de la barrera tenga fijaciones a través de la cara del material intumescente.

Las ranuras verticales deben ser lo más pequeñas posible, asegurando que no queden huecos y que la profundidad de la ranura sea como mínimo igual a la profundidad del riel y como máximo 10 mm mayor que este.

Fijaciones adicionales a un máximo de 125 mm a cada lado de cada corte, y asegúrese de que las fijaciones instaladas de fábrica no estén a más de 250 mm entre centros de la fijación adicional aplicada. Las fijaciones adecuadas para secciones cortadas o cortadas son tornillos de cola de cerdo de acero inoxidable de 65 mm de longitud.

Notas

Area for notes with horizontal dashed lines.

VFB 120/120

Tenmat Ltd, Ashburton Road West,
Mánchester, M17 1TD, Reino Unido

+44 161 872 2181
fpsales@tenmat.com

tenmat.com



Advanced materials.
tenmat.com

Tenmat garantiza que los materiales que fabrica cumplen con sus especificaciones y planos aprobados, cuando corresponda. Es responsabilidad exclusiva del cliente seleccionar el producto final y garantizar su idoneidad para la aplicación prevista, realizando pruebas cuando sea necesario. En proyectos de construcción, todos los productos que el cliente pretenda utilizar en un proyecto específico deben contar con la aprobación por escrito del ingeniero de construcción, diseñador de sistemas o profesional de control de diseño del cliente para garantizar el cumplimiento de la normativa vigente.

La información contenida en las fichas técnicas de Tenmat se presenta de buena fe. Tenmat Limited hace recomendaciones sobre productos de protección pasiva contra incendios basándose única y exclusivamente en la información proporcionada por Tenmat. Tenmat conoce los datos de ensayos de fuego y ofrece asesoramiento de instalación a los fabricantes. Dentro de unos límites razonables, Tenmat tiene la capacidad de emitir opiniones sobre instalaciones específicas y puede comentar sobre las interfaces con otros materiales de construcción, pero esto no constituye una recomendación ni una decisión. Tenmat no toma decisiones sobre la estrategia general contra incendios del edificio. Los productos Tenmat han sido probados para una amplia gama de tipos de construcción y solo deben utilizarse de acuerdo con los registros de pruebas de Tenmat. Cada producto Tenmat debe instalarse en un edificio que cumpla con el informe de prueba correspondiente. El rendimiento de los productos Tenmat requiere una manipulación y una instalación seguras y adecuadas. En proyectos de construcción, todos los productos que el cliente pretenda utilizar en un proyecto en particular deben ser aprobados por escrito por el diseñador del edificio, el diseñador del sistema o el profesional de control de diseño del cliente para garantizar el cumplimiento de la normativa vigente. Tenmat puede proporcionar las pruebas de fuego pertinentes si se solicita.

Doc Reference: TDS-11		
Revision: 3		Date: 24/10/2025
PB: CM	CB: CT	AB: DR