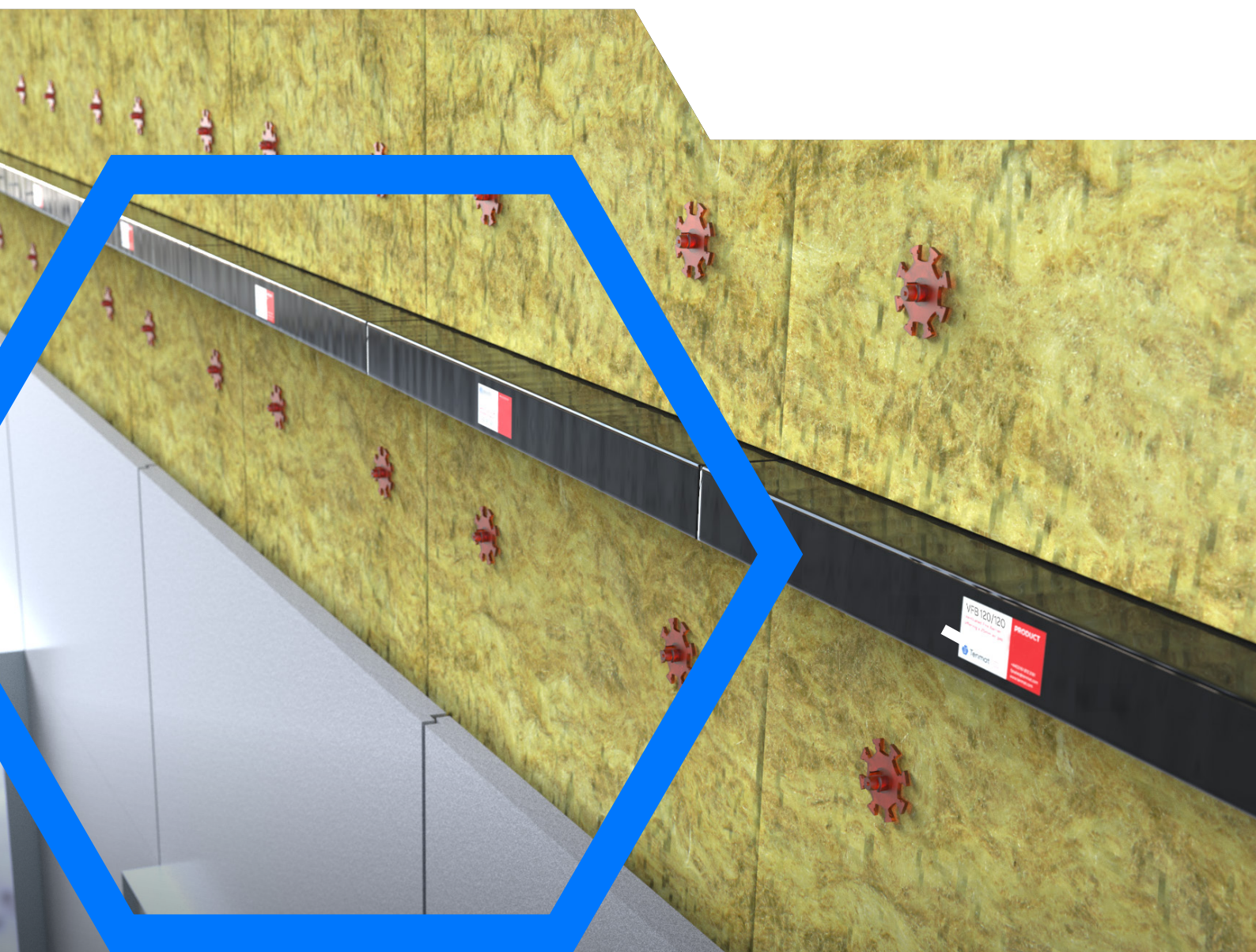




VFB 120/120

Barriera tagliafuoco ventilata VFB 120/120

Le barriere tagliafuoco ventilate VFB 120/120 di Tenmat sono barriere tagliafuoco a cavità "aperte", progettate per offrire prestazioni di resistenza al fuoco all'interno di cavità di pareti esterne che richiedono una ventilazione permanente (aperta) in assenza di incendio.

Descrizione del prodotto

Le barriere tagliafuoco ventilate VFB 120/120 di Tenmat sono barriere tagliafuoco a cavità aperta per cavità ventilate fino a 450 mm. Ogni VFB 120/120 è composta da una sezione in lana minerale di pietra ignifuga appositamente formulata con una guarnizione intumescente ad alta espansione integrata e fissata al bordo anteriore.

Il sistema VFB 120/120 lascia quindi uno spazio d'aria massimo di 25 mm per consentire il drenaggio e mantenere la ventilazione in condizioni di normale utilizzo. In caso di incendio, la guarnizione intumescente si espande rapidamente per sigillare lo spazio d'aria e impedire la propagazione verticale del fuoco all'interno della parete esterna.

I prodotti sono stati sottoposti a rigorosi test di resistenza al fuoco secondo i principi della norma BS EN1363-1 e in conformità con la norma ASFP TGD19 (Test di resistenza al fuoco per barriere a cavità "aperte").

Le barriere tagliafuoco VFB 120/120 vengono fissate meccanicamente in orizzontale all'interno di cavità ventilate dietro il substrato della parete esterna, seguendo la linea del compartimento antincendio. Le VFB 120/120 vengono utilizzate in orizzontale e possono essere installate in combinazione con le barriere tagliafuoco non ventilate Tenmat NVFB, che forniscono una separazione verticale del fuoco lungo le linee delle pareti divisorie del compartimento antincendio.

Dettagli del prodotto

- Verificato CCPI
- Certificazione di terze parti - Certificazione IFC
- Resistenza al fuoco di 120 minuti. Integrità e isolamento per cavità fino a 300 mm.
- Resistenza al fuoco di 90 minuti. Integrità e isolamento per cavità da 300 mm a 450 mm.
- Testato contro il fuoco su sistemi con struttura in legno
- Testato contro il fuoco su sistemi con telaio in acciaio (SFS)
- Mantiene un traferro di 25 mm
- Testate cavità fino a 450 mm
- Spessore standard di 75 mm
- Durata e durata testate
- Staffe di fissaggio incluse di serie

Taglie

Spessore (cavità totale meno 25 mm di intercapedine d'aria) x 75 mm x 1000 mm



Prove derivanti dalle prove di resistenza al fuoco

Prestazioni in caso di prova di incendio secondo la norma BS EN 1363-1 e secondo i principi della norma ASFP TGD19.								
Foglio interno Tipo di substrato (rivolto verso la cavità) con appropriato minuti Resistenza al fuoco	Substrato della foglia esterna Tipo (a vista dalla cavità) Con l'appropriato Resistenza al fuoco	Orientamento	Isolamento Digitare all'interno Cavità (interrotto)	Massimo Larghezza della cavità (in mm)	Massimo Stato aperto Intercapedine d'aria (In mm)	Prodotto Dimensioni (spessore x altezza) x lunghezza in mm)	Classificazione di resistenza al fuoco del prodotto	
							Integrità	Isolamento
Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Nessuno	40 mm	25 mm	15 x 75 x 1.000	180	180
12,5 mm Meteo Consiglio di difesa su SFS	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	pietra da 25 mm lana ¹	60 mm	25 mm	35 x 75 x 1.000	120	120
12,5 mm Meteo Consiglio di Difesa (Siniat)	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	100 mm lana di pietra ²	300 mm	25 mm	275 x 75 x 1.000	120	120
Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	100 mm lana di pietra	450 mm	25 mm ³	425 x 75 x 1.000	90	90
Struttura in legno ⁴	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Nessuno	50 mm	25 mm	25 x 75 x 1.000	120	120
Struttura in legno ⁴	Autoclavato Aerato Calcestruzzo	Orizzontale	Nessuno	300 mm	25 mm	275 x 75 x 1.000	60	60

Certificazione di terze parti:
Certificazione IFC - Certificato n. IFCC 1751 - Documentazione relativa alla
prova di resistenza al fuoco:
Rapporto sul campo di applicazione - PAR22672/02

¹ Isolamento in lana di roccia approvato sulla base di isolamento fenolico testato secondo le linee guida TGD19 ²
Isolamento in lana di roccia approvato sulla base di isolamento PIR testato secondo le linee guida TGD19
³ Una tolleranza di intercapedine d'aria di +2,5 mm, ovvero un'intercapedine d'aria massima di 27,5 mm, è stata testata e le prestazioni sono state dimostrate su questo campione per una resistenza al fuoco di 90/90 minuti.
⁴ Substrato interno della struttura in legno testato con pannelli di rivestimento OSB di minimo 9 mm di spessore con un montante in legno di minimo 35 mm di spessore che deve essere posizionato direttamente dietro il pannello di rivestimento in linea con la barriera della cavità

La resistenza al fuoco richiesta per i progetti con struttura in legno è in genere di soli 30 minuti. Le classificazioni di resistenza al fuoco e le informazioni fornite in questo documento, nonché la relativa documentazione relativa alle prove di resistenza al fuoco, non intendono costituire una specifica completa per la barriera di intercapedine proposta ed è responsabilità di terzi (il progettista principale) garantire che il prodotto/ assemblaggio sia idoneo allo scopo previsto.

I tipi di isolamento testati non implicano un'approvazione generica per questi prodotti isolanti e l'approvazione deve essere richiesta ai produttori di isolanti a seconda della specifica tipologia di costruzione in fase di realizzazione. L'isolamento viene testato in modo discontinuo per impedire la possibilità che il fuoco si propaghi dietro la barriera dell'intercapedine.

Lo standard di prova ASFP-TGD19 consente di sostituire l'isolamento con un isolamento classificato come migliore secondo la gerarchia riportata di seguito, che deve essere installato in modo discontinuo. Note sull'isolamento da TGD19:2017-13.3 Isolamento. Per l'isolamento discontinuo viene utilizzata la seguente gerarchia: Migliore - lana di roccia, lana di vetro, fenolico, PIR, PUR, EPS - Peggior

Informazioni tecniche

Colore	Nero		
Fine	Involucro in polietilene		
Tagliabilità	Può essere tagliato a misura		
Magazzinaggio	Secco, ambiente		
Temperatura di trasporto e conservazione	Da -20°C a +70°C		
Durata	Tipo X, destinato all'uso in condizioni di esposizione agli agenti atmosferici (raggi UV, pioggia, gelo).		
Resistenza ai funghi	Protetto da polietilene		
Contenuto di fumo/alogeni	Bassa emissione di fumo / Zero alogeni		
Durata minima di vita lavorativa (anni)	In base alle condizioni climatiche tipiche		
	Regno Unito	60 anni	
	Australia	45 anni	
	Francia	60 anni	
	Nuova Zelanda	60 anni	
	Germania	60 anni	
	Hong Kong	40 anni	
	Paesi Bassi	60 anni	
Tolleranze dimensionali	Spessore +10/-0 mm	Larghezza +5/-0mm	Lunghezza +0/-5mm

I dati relativi a durata di lavoro, resistenza, contenuto di alogeni ed emissioni di fumo si riferiscono al componente intumescente attivo.

Progettazione generale e Considerazioni sull'installazione

Lo spazio libero massimo consentito per questa barriera contro le intercapedini è di 25 mm, ovvero lo spazio davanti alla striscia intumescente sulla superficie della barriera contro le intercapedini fino alla parte posteriore della parete esterna.

Le barriere tagliafuoco a cavità aperta devono essere installate in modo continuo (ad eccezione dei casi in cui siano adiacenti a barriere tagliafuoco verticali a riempimento totale). Qualora ciò non sia possibile, i dettagli devono essere concordati con il progettista principale del progetto e/o con l'ingegnere antincendio.

Le barriere orizzontali per cavità devono essere installate adiacenti e a stretto contatto con le barriere verticali per cavità; queste ultime devono essere installate per prime.

Le barriere per cavità possono essere tagliate a misura secondo necessità, a condizione che i pezzi adiacenti siano ben accostati. La superficie intumescente della barriera per cavità deve essere libera di espandersi in caso di incendio, riempiendo completamente la cavità.

Sulla superficie intumescente della barriera per cavità è apposta un'etichetta identificativa; assicurarsi che sia rivolta verso l'esterno, nella cavità aperta. Verificare inoltre che l'etichetta sia visibile, leggibile e che il testo sia orientato correttamente.

Se l'etichetta identificativa non è leggibile, si prega di contattare Tenmat. L'etichetta è importante per identificare il prodotto in futuro, ad esempio durante le valutazioni del rischio di incendio o le ispezioni di sicurezza antincendio.

Le staffe di fissaggio per le barriere a intercapedine, sia quelle multiuso (staffa MP) che quelle ad alte prestazioni (staffa HP), non devono penetrare la superficie della barriera stessa. Tenmat non fornisce viti per il fissaggio diretto né elementi di fissaggio per le staffe.

Le staffe utilizzate per fissare la barriera a cavità orizzontale devono essere installate con il perno inserito centralmente (orizzontalmente) nella sezione di lana minerale della barriera a cavità, con la staffa fissata sopra e non sotto la barriera stessa.

Nelle costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

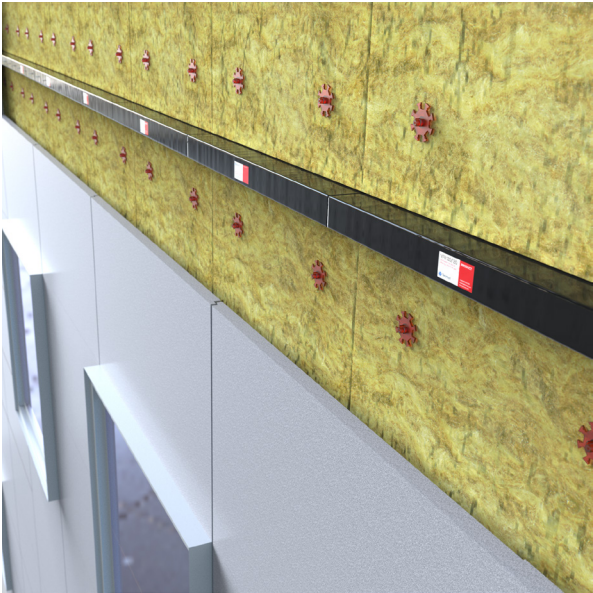
L'uso del nastro adesivo non è necessario in corrispondenza delle giunzioni tra i segmenti della barriera per cavità e, se utilizzato, non deve essere applicato sulla superficie del materiale intumescente.

La barriera per intercapedini deve essere installata seguendo le modalità di installazione descritte di seguito. La barriera per intercapedini non deve essere attraversata da altri impianti meccanici o elettrici.

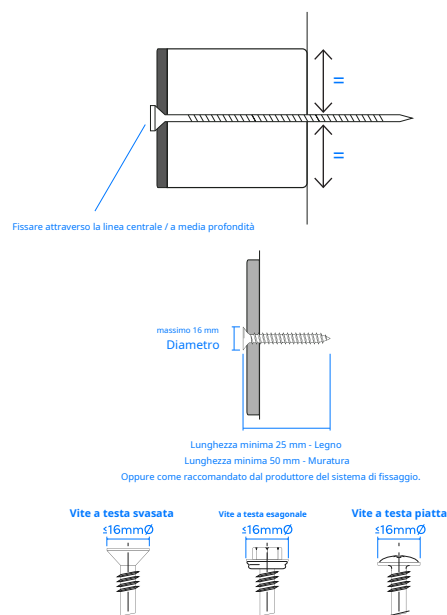
Istruzioni di montaggio
VFB 120/120

Dettagli sul supporto della barriera antincendio

Dimensioni della cavità (mm)	Prodotto Larghezza (mm)	Adatto Opzione Numero	Supporto di barriera Tipo	Numero di supporto (parentesi quadre) fissaggi per metro	Massimo (parentesi quadre) Centri (mm)
40-100	15-75	1	Vite	N / A	N / A
101-115	76-90	2	Staffa MP	2	500
116-240	91-215	3	Staffa MP	2	500
241-300	216-275	4	Staffa MP	3	350
301-450	276-425	5	Barra HP	2	500



Opzione 1



VFB 120/120 - Larghezza del prodotto attraverso la cavità da 16 mm fino a 75 mm di larghezza, fissaggio diretto, non sono necessari pigtail aggiuntivi.

Utilizzare viti in acciaio inossidabile, con un diametro massimo della testa di 16 mm e una lunghezza adeguata alle dimensioni della barriera della cavità e all'inserimento nel substrato.

I fissaggi devono avere una profondità di ancoraggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per i fissaggi su muratura e un minimo di 25 mm per il legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Assicurarsi che la testa della vite non penetri completamente nella superficie della barriera intumescente; la testa della vite deve essere a filo o leggermente sporgente rispetto alla superficie frontale intumescente.

Bisogna fare attenzione a non stringere eccessivamente, poiché ciò potrebbe compromettere l'efficacia della guarnizione intumescente.

Per lunghezze di un metro intero, posizionare la prima vite di fissaggio attraverso la linea centrale/a metà profondità della superficie della barriera a intercapedine a una distanza massima di 125 mm da un'estremità, continuare con i fissaggi a interasse massimo di 250 mm (4 viti per metro lineare), assicurandosi che l'ultimo fissaggio sia a una distanza massima di 125 mm dall'estremità della barriera a intercapedine. Ciò garantirà che i fissaggi a interasse siano di 250 mm lungo tutta la lunghezza della barriera a intercapedine.

Qualora le sezioni della barriera a intercapedine siano di lunghezza inferiore a 1 metro lineare, assicurarsi che i fissaggi frontali siano posizionati a una distanza massima di 125 mm da ciascuna estremità, con ulteriori fissaggi posizionati a una distanza massima di 250 mm tra i fissaggi terminali.

Per le installazioni in costruzioni con telaio in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

Sezioni tagliate

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale.

Si raccomanda di utilizzare due elementi di fissaggio per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

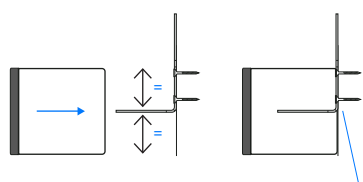
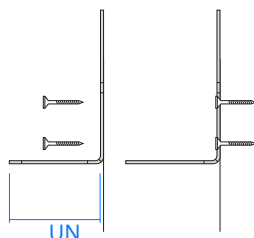
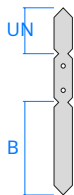
Se la striscia intumescente sulla superficie anteriore della barriera a cavità viene tagliata per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione tagliata della barriera a cavità sia dotata di elementi di fissaggio.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti e che la loro profondità sia pari almeno allo spessore della rotaia e al massimo 10 mm superiore a quello della rotaia stessa.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ogni taglio, assicurandosi che i punti di fissaggio non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro dai fissaggi aggiuntivi già applicati.

I fissaggi idonei rimangono conformi alle specifiche di cui sopra.

Opzione 2



Fissare attraverso la profondità della barriera intermedia

VFB 120/120 - Larghezza del prodotto attraverso la cavità da 76 mm fino a 90 mm, fissato tramite 2 staffe MP (con gamba da 65 mm).

Le staffe MP sono fornite con 2 punte di fissaggio, una lunga 65 mm (A) e l'altra 160 mm (B), entrambe con una sezione centrale preforata per fissare la staffa al substrato.

Per le barriere a cavità di larghezza compresa tra 76 mm e 90 mm (attraverso la cavità) utilizzare 2 staffe MP e la punta lunga 65 mm (A).

Per fissare la staffa, utilizzare viti/elementi di fissaggio in acciaio inox di diametro nominale 5 mm, di lunghezza e tipologia adatte al substrato.

Fissare attraverso entrambi i fori di fissaggio.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per la muratura e un minimo di 25 mm per il legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Fissare 2 staffe MP per metro lineare al substrato a una distanza massima di 250 mm dall'estremità della barriera per cavità, con una distanza massima tra le staffe di 500 mm.

Qualora le sezioni di barriera a intercapedine siano di lunghezza inferiore a 1 metro lineare, assicurarsi che le staffe MP siano posizionate a una distanza massima di 250 mm da ciascuna estremità. Per le sezioni tagliate di barriera a intercapedine di lunghezza pari o inferiore a 200 mm è sufficiente una sola staffa MP.

Spingere la barriera della cavità sul perno della staffa; le staffe devono infilzare il VFB 120/120 fino a metà della profondità della barriera e non devono sporgere attraverso l'elemento intumescente.

La barriera per cavità deve essere spinta completamente sul perno della staffa e aderire perfettamente al substrato nella parte posteriore, assicurandosi che non vi siano spazi vuoti dietro la barriera stessa.

Per le installazioni in costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

Sezioni tagliate

Ogni metro di barriera per cavità viene fornito con 4 elementi di fissaggio preinstallati sotto il rivestimento esterno in polietilene per mantenere in posizione la striscia intumescente.

Occorre assicurarsi che, qualora le barriere per cavità vengano tagliate a misura, siano presenti sufficienti elementi di fissaggio per tenere la striscia intumescente al supporto in lana di roccia.

Non è consentito avere sezioni tagliate senza un fissaggio frontale in posizione.

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale. Si raccomanda di utilizzare due fissaggi per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

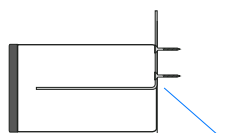
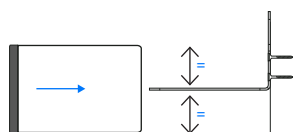
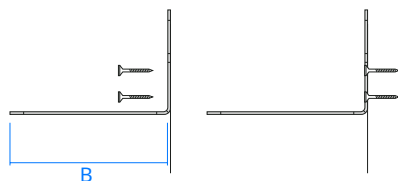
Se la superficie intumescente sulla faccia anteriore della barriera a cavità viene incisa per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione incisa della barriera a cavità sia dotata di fissaggi frontali attraverso la superficie del materiale intumescente.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ciascun taglio, assicurandosi che i fissaggi a vista installati in fabbrica non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro.

Per il fissaggio frontale di sezioni tagliate o fessurate sono adatte viti a coda di maiale in acciaio inox lunghe 65 mm.

Opzione 3



Fissare attraverso la profondità della barriera intermedia

VFB 120/120 - Larghezza del prodotto nella cavità da 91 mm fino a 215 mm, fissato tramite 2 staffe multiuso (MP) da 160 mm.

Le staffe MP sono fornite con 2 punte di fissaggio, una lunga 65 mm (A) e l'altra lunga 160 mm (B), con una sezione centrale per fissare la staffa al substrato.

Per le barriere a cavità di larghezza compresa tra 91 mm e 215 mm (attraverso la cavità) utilizzare 2 staffe MP e il chiodo lungo 160 mm (B).

La punta da 160 mm dovrà essere tagliata a misura per garantire che non perfori la superficie del materiale intumescente.

La staffa deve essere tagliata in modo da garantire una sporgenza minima attraverso la barriera pari a 3/4 della larghezza della barriera della cavità e ad almeno 10 mm dietro la superficie della striscia intumescente.

Per fissare la staffa, utilizzare viti/elementi di fissaggio in acciaio inox di diametro nominale 5 mm, di lunghezza e tipologia adatte al substrato.

Fissare attraverso entrambi i fori di fissaggio.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per la muratura e un minimo di 25 mm per il legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Per le barriere di cavità larghe 91 mm-215 mm (attraverso la cavità) utilizzare 2 staffe MP e 160 mm lungo arpione.

Se utilizzata in barriere di larghezza inferiore a 170 mm, la punta da 160 mm dovrà essere tagliata a misura per evitare che perfori la superficie del materiale intumescente.

La staffa deve essere tagliata in modo da garantire una sporgenza minima attraverso la barriera pari a 3/4 della larghezza della barriera della cavità e ad almeno 10 mm dietro la superficie della striscia intumescente.

Fissare 2 staffe MP per metro lineare al substrato a una distanza massima di 250 mm dall'estremità della barriera per cavità, con una distanza massima tra le staffe di 500 mm. Qualora le sezioni della barriera per cavità siano inferiori a 1 metro lineare, assicurarsi che le staffe MP siano posizionate a una distanza massima di 250 mm da ciascuna estremità. Qualora la barriera per cavità sia inferiore o uguale a 200 mm di lunghezza, è possibile utilizzare 1 sola staffa MP.

Spingere la barriera della cavità sul perno della staffa; le staffe devono infilzare il VFB 120/120 fino a metà della profondità della barriera e non devono sporgere attraverso l'elemento intumescente.

La barriera per cavità deve essere spinta completamente sul perno della staffa e aderire perfettamente al substrato nella parte posteriore, assicurandosi che non vi siano spazi vuoti dietro la barriera stessa.

Per le installazioni in costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

Sezioni tagliate

Ogni metro di barriera per cavità viene fornito con 4 elementi di fissaggio preinstallati sotto il rivestimento esterno in polietilene per mantenere in posizione la striscia intumescente.

Occorre assicurarsi che, qualora le barriere per cavità vengano tagliate a misura, siano presenti sufficienti elementi di fissaggio per tenere la striscia intumescente al supporto in lana di roccia.

Non è consentito avere sezioni tagliate senza un fissaggio frontale in posizione.

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale. Si raccomanda di utilizzare due fissaggi per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

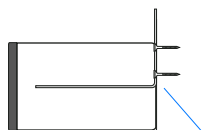
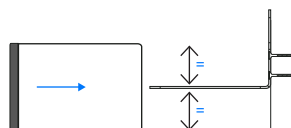
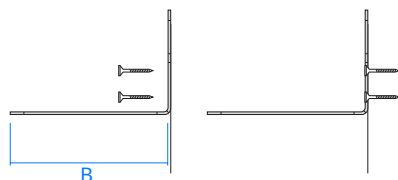
Se la superficie intumescente sulla faccia anteriore della barriera a cavità viene incisa per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione incisa della barriera a cavità sia dotata di fissaggi frontali attraverso la superficie del materiale intumescente.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ciascun taglio, assicurandosi che i fissaggi a vista installati in fabbrica non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro.

Per il fissaggio frontale di sezioni tagliate o fessurate, si utilizzano viti a coda di maiale in acciaio inossidabile lunghe 65 mm.

Opzione 4



Fissare attraverso la profondità della barriera intermedia

VFB 120/120 - Larghezza del prodotto nella cavità da 216 mm fino a 275 mm, fissata tramite 3 staffe multiuso (MP) da 160 mm.

Le staffe MP sono fornite con 2 punte di fissaggio, una lunga 65 mm e l'altra 160 mm, con una sezione centrale per fissare la staffa al supporto.

Per le barriere a cavità di larghezza compresa tra 216 mm e 275 mm (attraverso la cavità) utilizzare 3 staffe MP e il chiodo lungo 160 mm (B).

Per fissare la staffa, utilizzare viti/elementi di fissaggio in acciaio inox di diametro nominale 5 mm, di lunghezza e tipologia adatte al substrato.

Fissare attraverso entrambi i fori di fissaggio.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per la muratura e un minimo di 25 mm per il legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).

Fissare 3 staffe MP per metro lineare al substrato a una distanza massima di 150 mm dall'estremità della barriera per cavità, con una distanza massima tra le staffe di 350 mm.

Qualora le sezioni della barriera a cavità siano di lunghezza inferiore a 1 metro lineare, assicurarsi che le staffe MP siano posizionate a una distanza massima di 150 mm da ciascuna estremità.

Se la barriera nella cavità ha una lunghezza inferiore o uguale a 200 mm, è sufficiente utilizzare 1 staffa MP. Se la barriera nella cavità ha una lunghezza compresa tra 201 mm e 650 mm, è necessario utilizzare 2 staffe MP, mentre se la lunghezza è superiore a 650 mm, è necessario utilizzare 3 staffe MP.

Spingere la barriera della cavità sul perno della staffa; le staffe devono infilzare il VFB 120/120 fino a circa metà della profondità della barriera e non devono sporgere attraverso l'elemento intumescente.

La barriera per cavità deve essere spinta completamente sul perno della staffa e aderire perfettamente al substrato, nella parte posteriore della barriera stessa, assicurandosi che non vi siano spazi vuoti dietro di essa.

Per le installazioni in costruzioni con struttura in legno, è necessario posizionare un montante in legno di almeno 35 mm di spessore direttamente dietro il pannello di rivestimento, seguendo la linea della barriera per intercapedine.

Sezioni tagliate

Ogni metro di barriera per cavità viene fornito con 4 elementi di fissaggio preinstallati sotto il rivestimento esterno in polietilene per mantenere in posizione la striscia intumescente.

Occorre assicurarsi che, qualora le barriere per cavità vengano tagliate a misura, siano presenti sufficienti elementi di fissaggio per tenere la striscia intumescente al supporto in lana di roccia.

Non è consentito avere sezioni tagliate senza un fissaggio frontale in posizione.

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale. Si raccomanda di utilizzare due fissaggi per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

Se la superficie intumescente sulla faccia anteriore della barriera a cavità viene incisa per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione incisa della barriera a cavità sia dotata di fissaggi frontali attraverso la superficie del materiale intumescente.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ciascun taglio, assicurandosi che i fissaggi a vista installati in fabbrica non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro.

Per il fissaggio frontale di sezioni tagliate o fessurate, si utilizzano viti a coda di maiale in acciaio inossidabile lunghe 65 mm.

Opzione 5

VFB 120/120 - Larghezza del prodotto nella cavità da 276 mm a 425 mm, fissata tramite 2 staffe ad alte prestazioni (HP) da 328 mm.

Le staffe HP sono fornite con un singolo perno di fissaggio, lungo 328 mm, con due fori di fissaggio preforati e un angolo di ritorno di 90° per fissare la staffa al supporto.

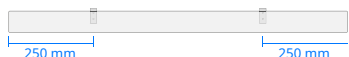
Il chiodo da 328 mm dovrà essere tagliato a misura, se utilizzato in barriere di larghezza inferiore a 350 mm, per garantire che non perfori la superficie del materiale intumescente.

La staffa deve essere tagliata in modo da garantire una sporgenza minima attraverso la barriera pari a 3/4 della larghezza della barriera della cavità e a un massimo di 10 mm dietro la superficie della striscia intumescente.

Per fissare la staffa, utilizzare viti/elementi di fissaggio in acciaio inox di diametro nominale 5 mm, di lunghezza e tipologia adatte al substrato.

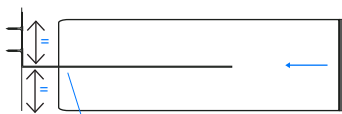
Fissare attraverso entrambi i fori di fissaggio.

I fissaggi devono avere una profondità di fissaggio adeguata al substrato (con un minimo di 50 mm per la muratura e un minimo di 25 mm per il legno, salvo diversa indicazione nelle istruzioni del produttore del fissaggio per il suo tipo di fissaggio).



Fissare 2 staffe HP per metro lineare al substrato a una distanza massima di 250 mm dall'estremità della barriera per cavità, con una distanza massima tra le staffe di 500 mm.

Qualora le sezioni della barriera a intercapedine siano di lunghezza inferiore a 1 metro lineare, assicurarsi che le staffe HP siano posizionate a una distanza massima di 250 mm da ciascuna estremità. Qualora la barriera a intercapedine sia di lunghezza inferiore o uguale a 200 mm, è possibile utilizzare una sola staffa HP.



Fissare attraverso la profondità della barriera intermedia

Spingere la barriera per cavità sul perno della staffa; le staffe devono infilzare il VFB 120/120 fino a circa metà della profondità della barriera e non devono sporgere attraverso l'elemento intumescente. La barriera per cavità deve essere spinta completamente sul perno della staffa e aderire perfettamente al substrato, nella parte posteriore della barriera, assicurandosi che non vi siano spazi vuoti dietro di essa.

Sezioni tagliate

Ogni metro di barriera per cavità viene fornito con 4 elementi di fissaggio preinstallati sotto il rivestimento esterno in polietilene per mantenere in posizione la striscia intumescente.

Occorre assicurarsi che, qualora le barriere per cavità vengano tagliate a misura, siano presenti sufficienti elementi di fissaggio per tenere la striscia intumescente al supporto in lana di roccia.

Non è consentito avere sezioni tagliate senza un fissaggio frontale in posizione.

Per sezioni di 200 mm o inferiori, ogni sezione deve avere almeno un fissaggio frontale in posizione centrale. Si raccomanda di utilizzare due fissaggi per sezioni tagliate di 200 mm o inferiori.

Le sezioni da 200 a 500 mm devono avere almeno 2 elementi di fissaggio, quelle da 500 a 750 mm ne richiedono 3 e quelle da 750 a 1000 mm ne richiedono 4. Gli elementi di fissaggio devono essere equidistanti, con una distanza non superiore a 250 mm tra un elemento e l'altro e non superiore a 125 mm per ciascuna estremità.

Taglio

Se la superficie intumescente sulla faccia anteriore della barriera a cavità viene incisa per consentirne l'installazione attorno a binari verticali, è necessario assicurarsi che ogni sezione incisa della barriera a cavità sia dotata di fissaggi frontali attraverso la superficie del materiale intumescente.

Le fessure verticali devono essere mantenute il più piccole possibile, assicurandosi che non rimangano spazi vuoti, e la loro profondità deve essere pari almeno allo spessore della rotaia e non superiore a 10 mm.

Fissaggi aggiuntivi a una distanza massima di 125 mm su entrambi i lati di ciascun taglio, assicurandosi che i fissaggi a vista installati in fabbrica non siano distanti più di 250 mm l'uno dall'altro.

Per il fissaggio frontale di sezioni tagliate o fessurate sono adatte viti a coda di maiale in acciaio inox lunghe 65 mm.

Note

VFB 120/120

Tenmat Ltd.
Parco industriale Northbanks,
Irlam, Frank Perkins Way,
Greater Manchester,
M44 5EW

+44 161 872 2181
fpsales@tenmat.com

tenmat.com



Advanced materials.
tenmat.com

Tenmat garantisce che i materiali prodotti saranno conformi alle specifiche Tenmat e ai disegni approvati, ove applicabile. È responsabilità esclusiva del cliente effettuare la scelta finale del prodotto e accertarsi della sua idoneità all'applicazione prevista, eseguendo i test necessari. Per i progetti di costruzione, tutti i prodotti che il cliente intende utilizzare in un determinato progetto devono essere approvati per iscritto dal progettista edile, dal progettista di impianti o dal responsabile del controllo della progettazione del cliente, al fine di garantire la conformità alle normative vigenti.

Le informazioni contenute nelle schede tecniche di Tenmat sono presentate in buona fede. Tenmat Limited fornisce suggerimenti sui prodotti per la protezione passiva antincendio basandosi esclusivamente sulle informazioni a sua disposizione. Tenmat è a conoscenza dei dati relativi ai test antincendio e offre ai produttori consulenza sull'installazione. Nei limiti del possibile, Tenmat è in grado di fornire un parere sulle installazioni in questione e può commentare le interfacce con altri materiali da costruzione, ma ciò non costituisce una raccomandazione o una decisione. Tenmat non prende decisioni sulla strategia antincendio complessiva dell'edificio. I prodotti Tenmat sono stati testati per un'ampia gamma di tipologie costruttive e devono essere utilizzati esclusivamente in conformità con i risultati dei test Tenmat. Ogni singolo prodotto Tenmat deve essere installato in una struttura che corrisponda al relativo rapporto di prova. Le prestazioni dei prodotti Tenmat richiedono una manipolazione sicura e corretta e un'installazione a regola d'arte.

Riferimento documento: TDS-11		
Revisione: 3	Data: 24/10/2025	
PB: CM	CB: CT	AB: DR